



KuK PLAN CST-M



Wir sägen aus gegossenen, homogenisierten Barren bis 600 mm Dicke. Sie erhalten bei uns jede gewünschte Dicke und Zwischenabmessung im Horizontalschnitt. Oberflächen und Kanten sind roh gesägt – durch das Gussgefüge werden beim Bearbeiten keine Spannungen freigesetzt. KuKplan CST-M ist ein sehr wirtschaftliches Produkt, wenn nicht mechanische Werte den Ausschlag geben, sondern Zerspanbarkeit, Spannungsarmut und das zur Verfügung stehende Abmessungsspektrum!

OBERFLÄCHE:

Für alle Platten und Zuschnitte gilt Ra maximal 0,5 µm.

ABWEICHUNG DER STÄRKE:

Bei Platten und Zuschnitten erfolgt keine Beeinflussung durch den Sägebetrieb. Hier gelten folgende Stärkentoleranzen:

Nennstärke	CST-M
< 16 mm	+/- 0,10 mm
>= 16 mm	+/- 0,10 mm

ABWEICHUNG DER EBENHEIT:

Für ganze Platten gelten folgende Ebenheitstoleranzen:

Nennstärke	CST-M
< 16 mm	0,35 mm/m
>= 16 mm	0,25 mm/m

Für Zuschnitte ist jedoch eine geänderte Regelung notwendig.

NICHTAUSHÄRTBARE ALUMINIUMWERKSTOFFE

Nennstärke		Gesamt- bzw. Teilabweichung	Teilabweichung %
Über	Bis	In % auf Messlänge	(bei einer Sehne – l – von min. 200 mm)
		Dmax/L	Dmax/l
> 6,0	15,9	0,045	0,13
16,0	50	0,035	

Dmax = Gesamtabweichung in Prozent

GRÖßEN:

1500 x 3000 mm

Wir fertigen selbstverständlich auch alle Zwischendicken und Zuschnitte. Bitte setzen Sie sich mit unserem Verkauf in Verbindung.