



# Maschinenpark Stand 2010

## Fräsmaschinen

Fräsmaschinen		Verfahrwege			Drehzahl
		X-Achse	Y-Achse	Z-Achse	
<b>Mazak</b>	VTC 20 B	1120	510	510	7000
<b>Mazak</b>	VTC 20 C	1660	510	510	10000
<b>Mazak</b>	VTC 30 C	1660	760	660	7000
<b>Mazak</b>	AJV 32/605	1500	700	460	3150
<b>Mazak</b>	FJV 90/120	3000	2000	585	6000
<b>Mazak</b>	AJV 50/120 (2 x)	3200	1150	508	5000
<b>Mazak</b>	FJV 50/120	3200	1150	508	6000
<b>Mazak (horizontal)</b>	PFH 5800	700	700	700	15000
<b>Dahli</b>	NC Starrbrettfräse	2200	500		1320

## Drehmaschinen

Drehmaschinen		Max. Ø	Spitzenweite	Vollautomat. Lademagazin
<b>Mazak</b>	Quick Turn Nexus 250	340	1000	X
<b>Knuth</b>	Chien YEH 405 G	520	900	-
<b>Mazak</b>	Quick Turn 10	160	256	X
<b>Mazak</b>	Multiplex 6200 y Doppelspindel mit angetriebenen Werkzeugen	320	300	Mit Portal-lademagazin Flex GL-100 C

## Werkzeugeinstell- und Messgerät

<b>Zoller</b>	Venturion 450 – pilot 3.0 CNC
---------------	-------------------------------

## Wasserstrahlanlagen

		X-Achse	Y-Achse	Max. Schnitttiefe
<b>Perndorf</b>	WSS 4020 Zweikopfanlage	4000	2000	Aluminium: 120 mm Edelstahl: 80 mm

## Tafelschere

		Schnittbreite	Schnitttiefe	Materialstärke
<b>Amada</b>	GPX 630	3050	1000	8 mm Aluminium



# Maschinenpark

Stand 2010

## CNC-Schwenkbiegemaschine

		Biegelänge	Anschlagtiefe	Materialstärke
<b>Hera</b>	SM 3000 x 8	3000	900	8 mm Aluminium

## CNC Gesenkbiegemaschine

		Biegelänge	Anschlagtiefe
<b>Amada</b>	HFE 220-3	300	900

## Profilbiegemaschine

		Max. Querschnitt
<b>Tusch &amp; Richter</b>	PBH 80	80 x 20 mm

## Rohrbiegemaschine

	40/2 – 30/2	Max. R 125

## Presse

		Pressdruck
<b>Blema</b>	HP 100	100 Tonnen

## Schweißgeräte

<b>Kemppi</b>	Pro 4000	WIG/MIG/MAG
<b>Kemppi</b>	PSS 3500	WIG/MIG/MAG
<b>Migtonic</b>	BDH 550	MIG/MAG

## Ständerbohrmaschinen

		Drehzahl
<b>Alzmetal</b>	ALZ Star 40	160 – 2250 U/min
<b>Maxion</b>	Unimax	80 – 3200 U/min
<b>Wenig</b>	TPR 8Z0A	88 – 1500 U/min



# Maschinenpark

Stand 2010

## Stanze

	Pressdruck	Max- Ø
<b>KL-50P</b>	50 Tonnen	30 mm (t=10 mm)

## Bandsägen

			Max- Ø
<b>Kasto</b>	SBA 280	Automat	Bis Ø 280 mm
<b>Kasto</b>	POS GA 2	Automat	Bis Ø 300 mm
<b>Cosen</b>	HMB 500 A	Automat	Bis Ø 500
<b>Jaesba</b>	LBS 63	Bandsäge	

## Kappsäge

		Drehzahl
<b>Cobra</b>	349	3400 U/min

## Gehrungssäge

		Drehzahl
<b>Eisele</b>	LMS III-PV	2800 U/min

## Gewindeschneidmaschine

		Drehzahl	Max- Ø
<b>CMA</b>	RERM 24 D	150 – 500 U/min	M3 bis M24

## KASTENS & KNAUER in Kürze



Die Firma **KASTENS & KNAUER GmbH & Co. International KG** wurde 1977 in Bremen gegründet.

In der heutigen Firmengruppe sind ca. 140 Mitarbeiter beschäftigt.

Wir zählen Verbraucher aus nahezu allen Industriebereichen – vom börsennotierten Industrieunternehmen bis hin zum klassischen Lohnfertiger aus dem Mittelstand zu unteren Kunden.

Als reines Handelsunternehmen gegründet, expandierte **KASTENS & KNAUER** zu einem Mischunternehmen mit folgenden Geschäftsbereichen.

- **Aluminium- und Metallgroßhandel sowie Lagereibetrieb**
- **Import und Export von Aluminium-Halbzeugen**
- **Objektträgerprofile und Sonderprofile nach Zeichnung**
- **Säge- und Schneidcenter für die Luft- und Raumfahrtindustrie**
- **Spedition und Logistik mit eigenem Fuhrpark**

Nahezu alle Leistungen erbringen wir im eigenen Hause!

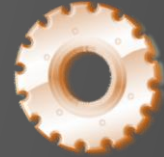
**KASTENS & KNAUER** ist

- ✓ **innovativ**  
wir arbeiten an modernsten Maschinenparks, mit neuester Technologie im Bereich Lagerwirtschaft, Sägetechnik und EDV
- ✓ **kompetent**  
dank unserer Jahrzehnte währenden Erfahrung im Lagern, Schneiden und Bearbeiten von Metall
- ✓ **schnell**  
wir haben das Metall am Lager und sägen, schneiden und kommissionieren somit zügig und flexibel
- ✓ **zuverlässig**  
Sie bekommen alles aus einer Hand – termintreu und ohne lange Wege
- ✓ **schon auf dem Weg**  
mit eigenen Fahrzeugen in allen Niederlassungen bringen wir Ihre Ware sicher und schnell ans Ziel.

All diese Eigenschaften und darüber hinaus unsere qualifizierten und engagierten Mitarbeiter zeichnen uns als Garant für Qualität und Zuverlässigkeit aus.

Das schätzen unsere zufriedenen Kunden!

## ANSPRECHPARTNER



### CNC-Fertigung

Ansprechpartner für den Bereich  
Fertigung und Werkstatt sind  
Herr Schumacher und Herr Gläser

**E-Mail:**

schumacher@kastens-knauer.de  
gläser@kastens-knauer.de

**Telefon:**

04298 4666 58 (Hr. Schumacher)  
04298 4666 56 (Hr. Gläser)



Sie haben darüber hinaus Fragen  
und Wünsche?

Sprechen Sie uns gerne an.

**KASTENS & KNAUER  
GmbH & Co. International KG**

Hilligenwarf 9  
28865 Lilienthal

Fon: 04298 93 21 0  
Fax: 04298 93 21 90

Web: [www.kastens-knauer.de](http://www.kastens-knauer.de)  
Mail: [info@kastens-knauer.de](mailto:info@kastens-knauer.de)