



GESAMTÜBERSICHT - LAGERLISTE

SEIT MEHR ALS 40 JAHREN
**FASZINATION UND LEIDENSCHAFT
FÜR METALL!**



FASZINATION

LEIDENSCHAFT

FÜR
METALL

Sehr geehrte Kundin, sehr geehrter Kunde,

wir freuen uns über Ihr Interesse an unseren Produkten und unserem Service.
Auf den folgenden Seiten erhalten Sie einen Überblick über unser Sortiment.

Sollten Sie eine Abmessung vermissen, sprechen Sie uns gerne darauf an!

Beste Grüße aus Lilienthal,

Björn Knauer
Geschäftsleitung

Oliver Richter
Geschäftsleitung





SEIT MEHR ALS 40 JAHREN

KASTENS & KNAUER Gmbh & Co. International KG
wurde 1977 in Bremen als reines Handelsunternehmen gegründet.

Im Laufe der Jahre expandierte **KASTENS & KNAUER** zu einem Mischunternehmen mit folgenden Geschäftsbereichen:

- NE-Metalle-Kunststoffe-Edelstahlgroßhandel sowie Lagereibetrieb
- Import und Export von NE-Metall Halbzeugen
- Sonderprofile nach Zeichnung
- Säge- und Schneidcenter
- Fertigungsteile nach Zeichnung
- Metall- und Servicecenter für die Luft- und Raumfahrtindustrie Spedition und Logistik mit eigenem Fuhrpark

Nahezu alle Leistungen erbringen wir mit unseren über 200 Mitarbeitern im eigenen Haus!

KASTENS & KNAUER ist

✓ **INNOVATIV**

wir arbeiten mit modernsten Maschinenparks und den neuesten Technologien im Bereich Lagerwirtschaft, Sägetechnik und EDV

✓ **KOMPETENT**

dank unserer Jahrzehnte währenden Erfahrung im lagern, schneiden und bearbeiten von Metall und anderen Werkstoffen

✓ **SCHNELL**

wir haben das Metall am Lager und sägen, schneiden und kommissionieren somit zügig und flexibel

✓ **AUSGEZEICHNET**

denn wir sind zertifiziert nach:

- EN ISO 9001:2015
- EN 9120:2018
- QSF-A und QSF-D
- Diversen Kunden-Zulassungen

✓ **ZUVERLÄSSIG**

Sie bekommen alles aus einer Hand, termintreu und ohne lange Wege

✓ **VORRÄTIG**

wir lagern in sechs vollautomatischen Hochregalanlagen über 5.000 Tonnen Aluminium und NE-Halbzeuge

✓ **SCHON AUF DEM WEG**

mit über 30 eigenen Fahrzeugen bringen wir Ihre Ware sicher und schnell ans Ziel

Lernen Sie uns und unser Produktsortiment auf den folgenden Seiten besser kennen.

Wir freuen uns auf die Zusammenarbeit!

Inhaltsverzeichnis

ALUMINIUM

– Bleche, gewalzt	6
– Warzenbleche	7
– Platten, gewalzt	8
– KuK Plan – CST-M / CST	9-10
– KuK Plan – RMT - Platten, gewalzt	11
– KuK Forge – Platten / Rundstangen	12-13
– Rundrohre, gepresst	14-17
– Rechteckrohre, gepresst	18
– Rechteckrohre, beschichtet, eloxiert	19
– Quadratrohre, gepresst	20
– Quadratrohre, beschichtet, eloxiert	21
– Rundstangen, gepresst	22-23
– Flachstangen, gepresst	24-26
– Flachstangen, beschichtet, eloxiert	27
– Vierkantstangen, gezogen, gepresst	28

PROFILE

– U-Profile	29
– T - und Sonderprofile	30-31
– Gleichschenklige	32
– Ungleichschenklige	33
– Beschichtet, eloxiert	34

LUFTFAHRT

– Titan – Bleche	37
– Rundstangen	37
– Aluminium – Platten	38-39
– Bleche	40
– Rundstangen	40-41

MESSING

– Flachstangen	42
– Rundstangen	43
– Vierkantstangen, Rundrohre	44
– Sechskantstangen	45
– Bleche	45



KUPFER

– Rohre	46
– Rundstangen	46
– Vierkantstangen	46
– Flachstangen	47

ROTGUSS RG7

– Rohre	48-49
– Stangen, Buchsen	50

GBZ 12

– Rohre	51
– Stangen	51
– Buchsen	52

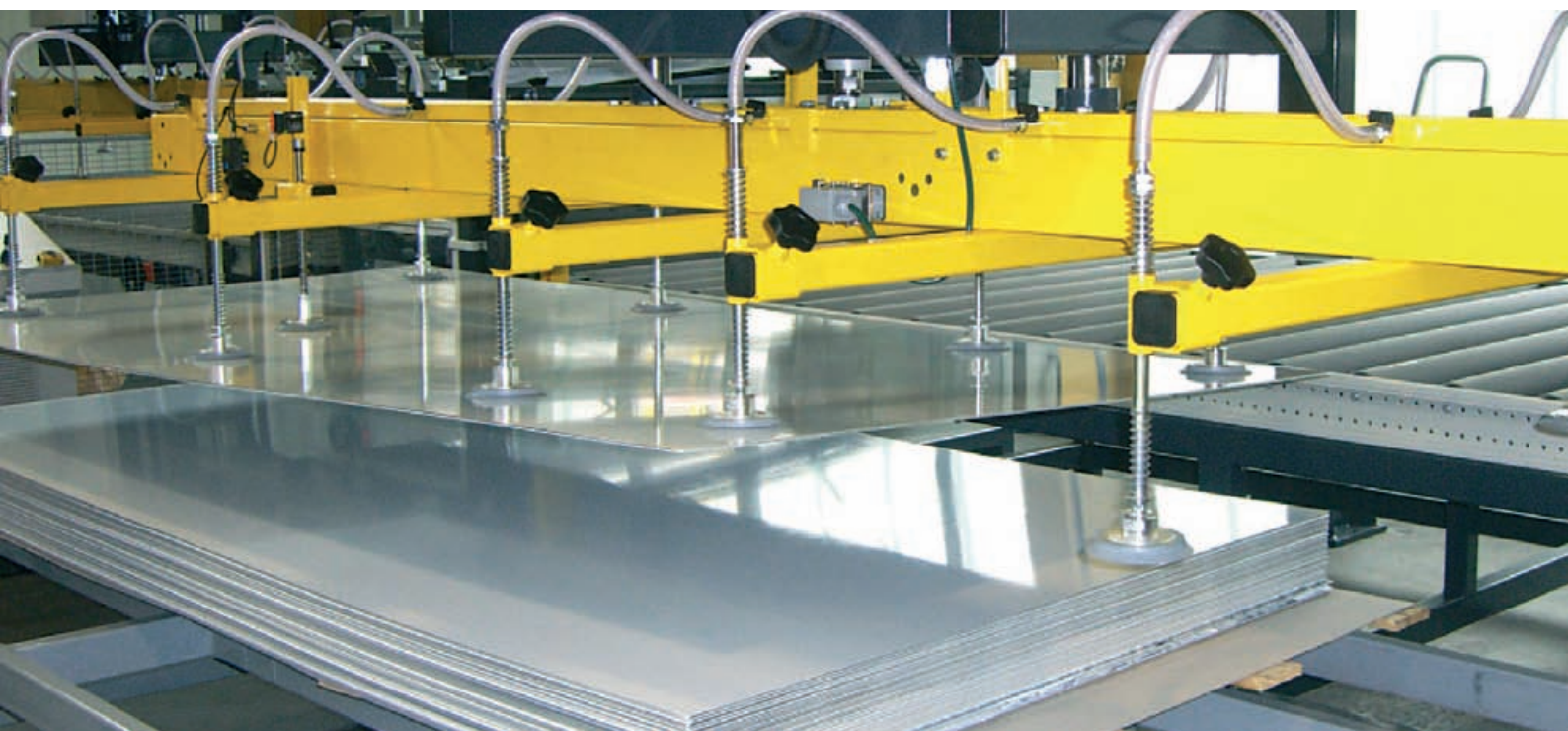
QUALITÄT	53
----------------	----

FERTIGUNG	54-55
-----------------	-------

TECHNISCHE INFORMATION	56-57
------------------------------	-------

KENNFARBEN	58
------------------	----

SPEDITION	59
-----------------	----



BLECHE



Bleche, nach EN 573-3, 485-1/-2 Sheets, acc. EN 573-3, 485-1/-2

Abmessung in mm Sizes mm	1050 / Al 99,5 Stucco
0,8 x 1000 x 2000	◆
1,0 x 1000 x 2000	◆
1,0 x 1250 x 2500	◆

Bleche, gewalzt nach EN 485-1,2,3,4 Sheets, rolled acc. EN 485-1,2,3,4

◆ Lagervorrat ◆* auch in weich H111 L Lackiert
◆ Warehouse stock ◆* also in H111 L eloxiert

Dicke	Abmessung	theor. Gewicht	1050 H24	5754 H22	5754 H111	5083 H111	5005 H24	5005	L	L	L	L	L
thick-ness	sizes	theor. weighth	Al 99,5	AlMg3	AlMg3	AlMg4,5	MHg1	eloxiert	RAL 9006	RAL 8077	RAL 7016	RAL 9016	RAL 9010
mm	mm	kg/Tfl.											
0,5 x	1000 x 2000	4,5		◆									
0,8 x	1000 x 2000	4,5	◆	◆									
	1250 x 2500	7,0	○	○									
1,0 x	1000 x 2000	5,6	◆	◆	◆			◆				◆	
	1250 x 2500	8,8	◆	◆								◆	
	1500 x 3000	12,6	◆	◆								◆	
1,2 x	1000 x 2000	6,5		○									
	1250 x 2500	10,2		◆									
	1500 x 3000	14,6		◆									
1,5 x	1000 x 2000	8,4	◆	◆	◆		◆	◆				◆	
	1250 x 2500	13,1	◆*	◆	◆		◆	◆				◆	
	1500 x 3000	18,9	◆	◆	◆		◆	◆	◆		◆	◆	
	1600 x 4000	26,0					◆						
2,0 x	1000 x 2000	11,2	◆	◆	◆		○	◆				◆	◆
	1250 x 2500	17,5	◆	◆	◆		○	◆				◆	
	1500 x 3000	25,2	◆	◆	◆		◆	◆		◆	◆	◆	◆
	1600 x 3000	26,0					◆						
	1500 x 4000	32,4					◆						
	1600 x 4000	34,6					◆						
	2000 x 4000	43,2											
2,5 x	1000 x 2000	14,0	◆	○				◆					
	1250 x 2500	21,9	○	◆									
	1500 x 3000	31,5	○	◆									
3,0 x	1000 x 2000	16,8	◆	◆	◆	◆	◆	◆					
	1250 x 2500	26,3	◆	◆	◆	◆	◆	◆					
	1500 x 3000	37,8	◆	◆	◆	◆	◆	◆					
	1600 x 3000	39,0					◆						
	1500 x 4000	48,6					◆						
	1600 x 4000	51,9					◆						
	2000 x 4000	64,8					◆						
4,0 x	1000 x 2000	22,4	◆		◆								
	1250 x 2500	35,0			◆								
	1500 x 3000	50,4			◆	◆							



Quintett-Warzenbleche, gewalzt nach EN 1386 *Quintet treatplates, hot rolled acc. EN 1386*

Legierung: AIMg 3/EN AW 5754 (W.-Nr. 3.3535)

Material:

Dicke	theor. Gewicht	AIMg 3	theor. Gewicht	AIMg 3	theor. Gewicht	AIMg 3	theor. Gewicht	AIMg 3
<i>thickness</i>	<i>theor. weight</i>		<i>theor. weight</i>		<i>theor. weight</i>		<i>theor. weight</i>	
mm	kg/Tfl.	1000 x 2000	kg/Tfl.	1250 x 2500	kg/Tfl.	1500 x 3000	kg/Tfl.	2000 x 4000
2,0/3,2	13,5	◆	21,0	◆	30,5	◆		
2,5/4,0	16,0	◆	25,0	◆	36,0	◆	66,0	◆
3,0/4,5	18,7	○	29,1	○	42,0	○		
3,5/5,0	22,0	◆	34,5	◆	49,5	◆		
5,0/6,5	30,0	◆	46,8	◆	67,5	◆		
8,0/9,5	46,0	◆	71,9	○	103,5	◆		

Duett-Warzenbleche, gewalzt nach EN 1386 *Duet treatplates, hot rolled acc. EN 1386*

Legierung: AIMg 3/EN AW 5754 (W.-Nr. 3.3535)

Material:



Dicke	theor. Gewicht	AIMg 3	theor. Gewicht	AIMg 3	theor. Gewicht	AIMg 3
<i>thickness</i>	<i>theor. weight</i>		<i>theor. weight</i>		<i>theor. weight</i>	
mm	kg/Tfl.	1000 x 2000	kg/Tfl.	1250 x 2500	kg/Tfl.	1500 x 3000
2,5/4,0	16,0	◆	25,0	◆	36,0	◆
3,5/5,0	22,0	◆	34,5	◆	49,5	◆
5,0/6,5	30,0	◆	46,8	◆	67,5	◆
6,0/7,5			59,1	◆		

- ◆ Lagervorrat ○ Werksvorrat bzw. Neuanfertigung (auf Basis entsprechender Mindestmengen)
- ◆ Warehouse stock ○ Mill stock or ex mill production (based on respective minimum quantities)

Wir fertigen Zuschnitte, Ringe, Ronden etc. nach Zeichnung auf modernsten Sägezentren und Wasserstrahlschneidanlagen.

We manufacture cuts, rings, circles etc. according to your drawings on our state-of-the-art sawing and jet-cutting machine.

Natürlich liefern wir Ihre Bleche auch ein- oder beidseitig foliert / *We foil your sheets:*

Länge/Length in mm	Breite/Width in mm	Plattendicke/Thickness in mm
Min. 1500	Min. 750	Min. 0,8 – darunter auf Anfrage <i>below on request</i>
Max. 4000	Max. 1600	Max. 6,0 – darüber auf Anfrage <i>above on request</i>

Standardfolien: weiß, UV-beständig, laserfähig

standard foils: white, uv-resistant, laserable

Dicke/Thickness: 80 M μ / 100 M μ

Breite/Width: 1000 mm; 1220 mm; 1250 mm; 1500 mm; 1600 mm

Platten, gewalzt und spannungsarm gereckt nach EN 485 Plates, hot rolled and stress relieved finish acc. to EN 485

Dicke	theor. Gew.	AlMg3	AlMg 4.5Mn	AlMg Si1	AlMg1 SiCu	AlCu Mg1	AlCu Mg2	AlZn4.5 MG1	AlZnMg Cu0,5	AlZn MGCu1.5
thickness	theor. weight									
mm	kg/m ²	EN AW 5754	EN AW 5083	EN AW 6082	EN AW 6061	EN AW 2017 A	EN AW 2024	EN AW 7020	EN AW 7022	EN AW 7075
4,0	11,2	◆	◆	○		○				○
5,0	14,0	◆	◆	◆		◆				○
6,0	16,8	◆	◆*	◆		◆		◆		◆
7,0	19,6		◆							
8,0	22,4	◆	◆	◆		◆		◆		◆
10,0	28,0	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆		◆
12,0	33,6	◆	◆	◆	◆	◆		◆		◆
15,0	42,0	◆	◆*	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
20,0	56,0	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
25,0	70,0	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
30,0	84,0	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
35,0	98,0	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
40,0	112,0	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
45,0	126,0	◆	◆	◆	◆	◆	◆		◆	◆
50,0	140,0	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
55,0	154,0	◆	◆	◆		◆	◆		◆	◆
60,0	168,0	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
65,0	182,0	◆	◆	◆		◆			◆	◆
70,0	196,0	◆	◆	◆	◆	◆	◆		◆	◆
75,0	210,0		◆	◆		◆	◆		◆	◆
80,0	224,0	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
85,0	238,0		◆	◆		◆			◆	◆
90,0	252,0	◆	◆	◆	◆	◆	◆		◆	◆
95,0			◆	◆						◆
100,0	280,0	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
105,0	294,0		◆						◆	○
110,0	308,0	◆	◆	◆		◆			◆	◆
115,0	322,0		○						◆	○
120,0	336,0	◆	◆	◆		◆			◆	◆
125,0	350,0			○						◆
130,0	364,0	◆	◆	◆		◆			◆	◆
140,0	392,0	◆	◆	◆		◆				◆
150,0	420,0	◆	◆	◆		◆				◆
160,0	448,0		○							◆
165,0			◆							
170,0	476,0		○							◆
180,0	504,0		○	◆						◆
190,0	532,0		○							◆
200,0	560,0		○	◆						◆
220,0	608,0			◆						◆
240,0	672,0			◆						◆
250,0	560,0			◆						◆

- ◆ Lagervorrat
- Werksvorrat bzw. Neuanfertigung (auf Basis entsprechender Mindestmengen)
- ◆ Warehouse stock
- Mill stock or ex mill production (based on respective minimum quantities)

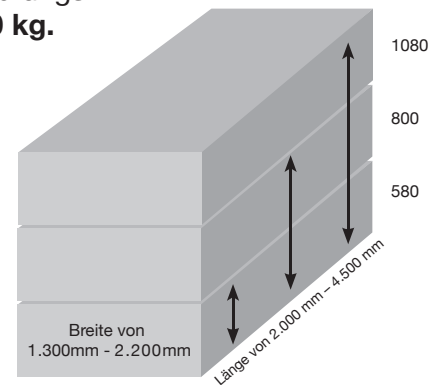


Gußblock KuKplan CST® 5083 Mold gegossen-homogenisiert-allseitig gesägt

Eingesetzte Walzbarren in gleichbleibender Qualität und europäischen Ursprungs
Vorrat lieferbar **bis Dicke 1080 mm** und **maximales Stückgewicht 15.000 kg**.

Wir sägen aus gegossenen, homogenisierten Barren bis **1080 mm Dicke**.
Sie erhalten bei uns jede gewünschte Dicke und Zwischenabmessungen im
Horizontalschnitt. Oberflächen und Kanten sind roh gesägt - durch das Guss-
gefüge werden beim Bearbeiten keine Spannungen freigesetzt.

*We cut from cast, homogenized ingots up to 1080 mm in thickness. Please
contact us for any desired thickness and intermedia size in the horizontal
section. Surfaces and dedges are tough cut and - due to the structure -
stress relieved.*



Gefräste Präzisionsplatte KuKplan CST-M® 5083 gegossen-homogenisiert-allseitig gesägt-beidseitig feinstgefräst-foliiert

Eingesetzte Walzbarren in gleichbleibender Qualität und europäischen Ursprungs.
Vorrat lieferbar in unten genannten Standarddicken.

Dicke in mm	1050 x 2020	1320 x 2520	1570 x 3050	1570 x 3670
6,0	♦	♦		
8,0	♦	♦	♦	
9,53			♦	
10,0	♦	♦	♦	
12,0	♦	♦	♦	
12,70			♦	♦
15,0	♦	♦	♦	
16,0			♦	
18,0			♦	
19,05			♦	
20,0	♦	♦	♦	♦
22,0			♦	
25,0	♦	♦	♦	♦
25,40			♦	
28,0			♦	
30,0	♦	♦	♦	♦
35,0			♦	
40,0			♦	♦
45,0			♦	
50,0			♦	♦
55,0			♦	
60,0			♦	
70,0			♦	
80,0			♦	
90,0			♦	
100,0			♦	

Aus Serienfertigung
kurzfristig lieferbar in jeder
anderen **Dicke bis 110 mm**

Lagerabmessungen:

- 1050x2020 mm**
- 1320x2520 mm**
- 1570x3050 mm**
- 1570x3670 mm**

Selbstverständlich
fertigen wir auf Anfrage
auch Zwischendicken,
Sonderformate und Zuschnitte.



Gesägte Platte KuKplan CST® 5083 gegossen-homogenisiert-allseitig gesägt

Eingesetzte Walzbarren in gleichbleibender Qualität und europäischen Ursprungs
Vorrat lieferbar in unten genannten Standarddicken (geliefert wird Nennmaß + 1,0 mm)
Stärkeltoleranz -0 /+ 3 mm

Aus Serienfertigung kurzfristig lieferbar in jeder anderen **Dicke bis 1080 mm**

Lagerabmessungen **1050x2020 mm – 1320x2520 mm – 1570x3050 mm - 1570x3670 mm**

Stärke in mm	1050 x 2020	1320 x 2520	1570 x 3050	1570 x 3670
10	♦	♦	♦	♦
12	♦	♦	♦	♦
13	♦	♦	♦	♦
15	♦	♦	♦	♦
18	♦	♦	♦	♦
20	♦	♦	♦	♦
22	♦	♦	♦	♦
25	♦	♦	♦	♦
30	♦	♦	♦	♦
35	♦	♦	♦	♦
40	♦	♦	♦	♦
45	♦	♦	♦	♦
50	♦	♦	♦	♦
55	♦	♦	♦	♦
60	♦	♦	♦	♦
65	♦	♦	♦	♦
70	♦	♦	♦	♦
75	♦	♦	♦	♦
80	♦	♦	♦	♦
85	♦	♦	♦	♦
90	♦	♦	♦	♦
95	♦	♦	♦	♦
100	♦	♦	♦	♦
110	♦	♦	♦	♦
115	♦	♦	♦	♦
125	♦	♦	♦	♦
130	♦	♦	♦	♦
140	♦	♦	♦	♦
150	♦	♦	♦	♦
160 - 1080	♦	♦	♦	♦

Gefräste Präzisionsplatte KuKplan RMT® 280 *gewalzt-homogenisiert-beidseitig feinstgefräst-foliiert*

Eingesetzte Walzplatten in gleichbleibender Qualität nach EN-AW 5083
Aus Vorrat lieferbar in unten genannten Standarddicken.

Dicke	10mm	12mm	15mm	20mm	25mm	30mm	35mm	40mm	50mm
RMT 280	◆	◆	◆	◆	◆	◆			

Aus Serienfertigung kurzfristig lieferbar in jeder anderen **Dicke bis 110 mm**
Lagerabmessungen **1020x2020 mm – 1270x2520 mm – 1520x3020 mm**

Gefräste Präzisionsplatte KuKplan RMT® 281 *gewalzt-gereckt-warmausgelagert-beidseitig feinstgefräst-foliiert*

Eingesetzte Walzplatten in gleichbleibender Qualität nach EN-AW 6082
Aus Vorrat lieferbar in unten genannten Standarddicken.

Dicke	10mm	12mm	15mm	20mm	25mm	30mm	35mm	40mm	50mm
RMT 281	◆	◆	◆	◆	◆	◆			

Aus Serienfertigung kurzfristig lieferbar in jeder anderen **Dicke bis 110 mm**
Lagerabmessungen **1020x2020 mm – 1270x2520 mm – 1520x3020 mm**

Gefräste Präzisionsplatte KuKplan RMT® 500 *gewalzt-gereckt-stufenwarmausgelagert-beidseitig feinstgefräst-foliiert*

Eingesetzte Walzplatten in gleichbleibender Qualität nach EN-AW 7075
Aus Vorrat lieferbar in unten genannten Standarddicken in Abmessung 1520x3020 mm

Dicke	10mm	12mm	15mm	20mm	25mm	30mm	35mm	40mm	50mm
RMT 500	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆

Aus Serienfertigung kurzfristig lieferbar in jeder anderen **Dicke bis 110 mm**
Lagerabmessungen **1520x3020 mm**

Selbstverständlich fertigen wir auf Anfrage auch Zwischendicken, Sonderformate und Zuschnitte



KuK Forge®

KuK Forge® geschmiedete Platten und Stangen für den Werkzeug- und Formenbau in 6xxx und 7xxx. Unser Produkt **KuK Forge®** verbindet die hohen mechanischen Eigenschaften der Legierungen 6xxx und 7xxx mit excellenter Zerspanbarkeit.

KuK Forge® 6xxx

Chemische Zusammensetzung | chemical composition

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Andere
min.	0,70			0,40	0,60				
max.	1,30	0,50	0,10	1,00	1,20	0,25	0,20	0,10	0,15

Typische mechanische Eigenschaften im Zustand T6 | typical mechanical properties in T6

Halbzeugdicke Thickness	Zugfestigkeit Rm Tensile RM	Streckgrenze RP 0,2 Yield strength RP0,2	Dehnung A% Elongation %	Härte Brinell Brinell hardness
400 - 700 mm	260 - 330 Mpa	220 - 300 Mpa	8,0 - 12,0	90

KuK Forge® 7xxx

Chemische Zusammensetzung | chemical composition

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti
min.			1,5		2,1	0,18	5,1	
max.	0,40	0,50	2,00	0,30	2,9	0,28	6,1	0,20

Typische mechanische Eigenschaften im Zustand T6 | typical mechanical properties in T6

Halbzeugdicke Thickness	Zugfestigkeit Rm Tensile RM	Streckgrenze RP 0,2 Yield strength RP0,2	Dehnung A% Elongation %	Härte Brinell Brinell hardness
200 - 600 mm	450 - 517 Mpa	345 - 436 Mpa	7,0 - 11,0	146

Es gelten folgende Stärketoleranzen:

Nennstärke	CST-M	RMT 280	RMT 281	RMT 500
< 16 mm	+/- 0,10 mm	+/- 0,10 mm	+/- 0,10 mm	+/- 0,15 mm
>= 16 mm	+/- 0,10 mm	+/- 0,10 mm	+/- 0,10 mm	+/- 0,15 mm

Abweichung der Ebenheit:

Für ganze Platten gelten folgende Ebenheitstoleranzen:

Nennstärke	CST-M	RMT 280	RMT 281	RMT 500
< 16 mm	0,35 mm/m	0,35 mm/m	0,35 mm/m	0,40 mm/m
>= 16 mm	0,25 mm/m	0,25 mm/m	0,25 mm/m	0,35 mm/m

Für Zuschnitte ist eine andere Toleranz gültig: Dmax. = Gesamtabweichung in Prozent

Nichtaushärtbare Aluminiumwerkstoffe (RMT 280)

Nennstärke		Gesamt- bzw. Teilabweichung	Teilabweichung in %
Über	Bis	In % auf Messlänge Dmax/L	(bei einer Sehne -l-von min. 200 mm) Dmax./L
> 6,0 mm	15,9	0,045	0,13
16,0	50	0,045	

Aushärtbare Aluminiumwerkstoffe (RMT 281 und RMT 500)

Nennstärke		Gesamt- bzw. Teilabweichung	Teilabweichung in %
Über	Bis	In % auf Messlänge Dmax/L	(bei einer Sehne -l-von min. 200 mm) Dmax./L
> 10,0 mm	15,9	0,055	0,15
16,0	50	0,045	

KuKForge® Platten, geschmiedet nach ASTM-B247 KuKForge® Plates, free forged to ASTM-B247

Abmessungen: **Kleinformat/Small:** 1000 x 2000 mm (1020 x 2020 mm)
Sizes: **Mittelformat/Medium:** 1250 x 2500 mm (1270 x 2520 mm)
Großformat/Large: 1500 x 3000 mm (1520 x 3020 mm) } gewichtabhängig/
 Andere Formate auf Anfrage/Other sizes on request } *depends on weight*

Dicke	theor. Gew.	KuKForge® 6000	KuKForge® 7000
<i>thickness</i>	<i>theor. weighth</i>		
mm	kg/m ²		
200	560	◆	◆
250	700	◆	◆
300	840	◆	◆
350	980		◆
400	1120		◆
500	1400	◆	◆

◆ Lagervorrat
 ◆ Warehouse stock

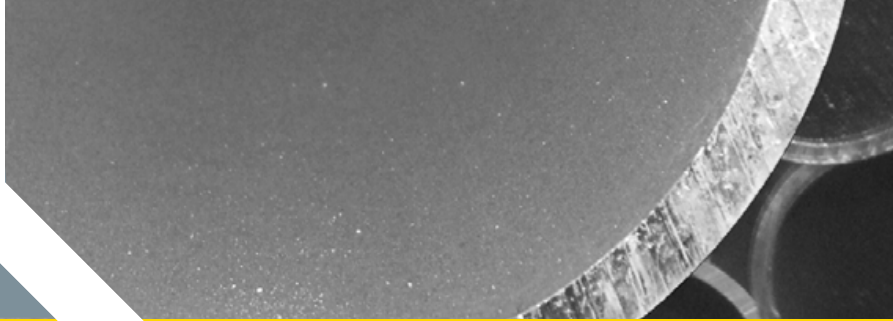
Rundstangen hochfest, geschmiedet nach ASTM-B247 Round bars, high strength – forged to ASTM-B247

Anwendungen: **Formenbau, Werkzeuge, Elektro- und Medizintechnik**
Applcation: Mold- and tool-construction, electro-technics and medical-engineering

Durchmesser	theor. Gew.	KuKForge® 5000	KuKForge® 6000	KuKForge® 7000
<i>diametre</i>	<i>theor. weighth</i>			
mm	kg/m	5083F	6082T6	7075T6
550	689	◆	○	◆
600	820	◆	○	◆
630	904	◆	○	○
650	962	◆		◆
700	1116	◆		◆

Eigenschaften von KuKForge® 6xxx und KuKForge® 7xxx Characteristics of

	KuKForge® 6xxx	KuKForge® 7xxx
Schweißen Welding	Gut Good	Gut Good
Sägen Sawing	Gut Good	Gut Good
Zerspanung Machineability	Sehr gut Excellent	Gut Good
Polierbarkeit Polishability	Sehr gut Excellent	Sehr gut Excellent
Wärmestabilität Heat Stability	Gut Good	Sehr gut Excellent
Oberflächenhärte Surface Hardness	Sehr gut Excellent	Sehr gut Excellent
Hartanodisieren Anodizing	Sehr gut Excellent	Sehr gut Excellent



Rundrohre, gepresst nach EN 573/755

Round-tubes, extruded acc. EN 573/755

Außen- <i>External-Ø</i>	Wanddicke <i>Wall thickness</i>	theor. Gew. <i>theor. weight</i>	AlMgSi 0,5	AlMgSi 1	AlCuMgPb
mm	mm	kg/m	EN AW 6060	EN AW 6082	EN AW 2007
6,00	1,00	0,045	◆		
8,00	1,00	0,06	◆	○	
10,00	1,00	0,08	◆		
10,00	1,50	0,11	◆		○
12,00	1,00	0,10	◆		
12,00	1,50	0,14	◆		
12,00	2,00	0,18	◆		○
14,00	2,00	0,21	◆		
15,00	2,00	0,25	◆		
16,00	1,50	0,20	◆		
16,00	2,00	0,24	◆		
18,00	2,00	0,29	◆		
20,00	1,50	0,25	◆	○	
20,00	2,00	0,32	◆	○	◆
20,00	3,00	0,44	◆		○
20,00	4,00	0,56	◆		
20,00	5,00	0,64	◆	○	○
22,00	1,50	0,27	◆		
22,00	2,00	0,35	◆		○
22,00	2,50	0,42	◆		
22,00	3,00	0,52	◆		
25,00	1,50	0,30	◆		
25,00	2,00	0,40	◆		○
25,00	2,50	0,49	◆	○	
25,00	3,00	0,57	◆	○	○
25,00	4,00	0,75	◆		
25,00	5,00	0,85	◆	○	○
28,00	1,50	0,35	◆		
28,00	2,00	0,46	◆		
28,00	2,50	0,56	◆		
28,00	5,00	0,95	◆		
30,00	1,50	0,36	◆		
30,00	2,00	0,49	◆	○	◆
30,00	2,50	0,59	◆		
30,00	3,00	0,69	◆	○	○
30,00	4,00	0,88	◆	○	○
30,00	5,00	1,06	◆	○	◆
32,00	2,00	0,51	◆		○
35,00	2,00	0,56	◆		○
35,00	2,50	0,72	◆		
35,00	3,00	0,82	◆		○
35,00	4,00	1,06	◆		
35,00	5,00	1,28	◆		◆
38,00	2,00	0,61	◆		
38,00	5,00	1,46	◆		
40,00	1,50	0,53	◆	○	○
40,00	2,00	0,65	◆		○

◆ Lagervorrat

○ Werksvorrat bzw. Neuanfertigung (auf Basis entsprechender Mindestmengen)

◆ Warehouse stock

○ Mill stock or ex mill production (based on respective minimum quantities)

Rundrohre, gepresst nach EN 573/755 Round-tubes, extruded acc. EN 573/755

Außen- <i>External-Ø</i>	Wanddicke <i>Wall thickness</i>	theor. Gew. <i>theor. weight</i>	AlMgSi 0,5	AlMgSi 1	AlCuMgPb
mm	mm	kg/m	EN AW 6060	EN AW 6082	EN AW 2007
40,00	2,50	0,81	◆	○	◆
40,00	3,00	0,96	◆	○	○
40,00	4,00	1,22	◆	○	◆
40,00	5,00	1,50	◆	○	○
40,00	6,00	1,92	◆		
40,00	8,00	2,17	◆	○	◆
40,00	10,00	2,55	◆	◆	◆
42,00	2,00	0,68	◆		
42,00	3,00	0,99	◆	○	
42,00	4,00	1,34	◆		
42,00	5,00	1,57		○	◆
42,00	8,00	2,31			◆
42,00	10,00	2,71			◆
45,00	2,00	0,84	◆		
45,00	2,50	0,90	◆		○
45,00	5,00	1,70	◆	○	○
45,00	10,00	3,13			◆
48,00	3,00	1,15	◆		
48,00	4,00	1,59	◆		
50,00	1,50	0,62	◆	○	
50,00	2,00	0,82	◆		○
50,00	3,00	1,20	◆	○	○
50,00	4,00	1,56	◆	◆	○
50,00	5,00	1,92	◆	○	◆
50,00	6,00	2,39			◆
50,00	8,00	3,05	◆	◆	
50,00	10,00	3,40	◆	◆	◆
55,00	2,50	1,13	◆		
55,00	5,00	2,21	◆		◆
55,00	15,00	5,38			◆
60,00	2,00	0,99	◆		
60,00	2,50	1,26	◆		
60,00	3,00	1,45	◆	◆	
60,00	4,00	1,90	◆		
60,00	5,00	2,35	◆	◆	○
60,00	8,00	3,53	◆	○	◆ [○]
60,00	10,00	4,65	◆	◆	◆
60,00	15,00	6,05			◆
62,00	7,00	3,66			○
63,00	5,00	2,38			○
65,00	5,00	2,68	◆		
65,00	10,00	5,03	◆		◆
70,00	2,00	1,20	◆		
70,00	3,00	1,71	◆		○
70,00	4,00	2,32	◆		
70,00	5,00	2,86	◆		○
70,00	10,00	5,41	◆	◆	◆

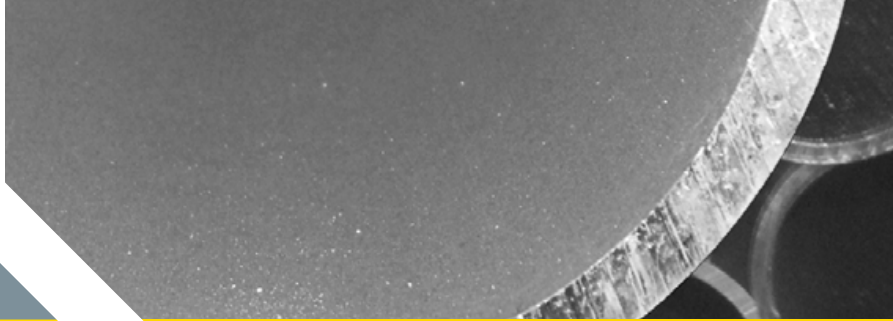
◆ Lagervorrat

◆ Warehouse stock

○ Werksvorrat bzw. Neuanfertigung (auf Basis entsprechender Mindestmengen)

○ Mill stock or ex mill production (based on respective minimum quantities)

RUNDROHRE



Rundrohre, gepresst nach EN 573/755

Round-tubes, extruded acc. EN 573/755

Außen- <i>External-Ø</i>	Wanddicke <i>Wall thickness</i>	theor. Gew. <i>theor. weight</i>	AlMgSi 0,5	AlMgSi 1	AlCuMgPb
mm	mm	kg/m	EN AW 6060	EN AW 6082	EN AW 2007
70,00	15,00	7,40	○	◆	
75,00	2,50	1,59	◆		
75,00	5,00	3,06	◆	◆	
75,00	10,00	5,82		◆	
75,00	15,00	8,83	○		◆
76,00	3,00	1,86	◆		
80,00	2,00	1,38	◆		
80,00	2,50	1,70	◆		
80,00	3,00	1,90	◆		○
80,00	4,00	2,58	◆		
80,00	5,00	3,20	◆	○	○
80,00	10,00	5,95	◆	◆	◆
80,00	15,00	8,81		◆	◆
80,00	20,00	10,18		◆	◆ ^o
90,00	2,00	1,55	◆		
90,00	3,00	2,22	◆		
90,00	5,00	3,60	◆	○	○
90,00	10,00	6,78	◆	◆	○
100,00	2,00	1,72	◆		
100,00	3,00	2,48	◆	○	
100,00	4,00	3,38	◆		
100,00	5,00	4,05	◆		○
100,00	10,00	7,65	◆	◆	○
100,00	15,00	10,82		◆	○
100,00	20,00	14,35	○	◆	◆
100,00	30,00	18,82			◆
106,00	3,00	2,65	◆		
108,00	4,00	3,60	◆		
110,00	2,00	1,93	◆		
110,00	5,00	4,46	◆	○	○
110,00	10,00	8,79	◆	○	
110,00	15,00	13,20		◆	
110,00	20,00	16,10		◆	
110,00	25,00	18,03		○	◆
115,00	5,00	4,84	◆		
120,00	2,00	2,10	◆		
120,00	3,00	2,99	◆		
120,00	5,00	4,72	◆		○
120,00	10,00	9,33	○	◆	○
120,00	15,00	14,00		◆	
120,00	20,00	17,80		◆	◆
120,00	30,00	24,21		◆	
130,00	3,00	3,35	◆		
130,00	5,00	5,40	◆		
130,00	10,00	10,70		◆	
130,00	20,00	19,60		◆*	
130,00	30,00	26,80		◆	

Rundrohre, gepresst nach EN 573/755 Round-tubes, extruded acc. EN 573/755

Außen- <i>External-Ø</i>	Wanddicke <i>Wall thickness</i>	theor. Gew. <i>theor. weight</i>	AlMgSi 0,5	AlMgSi 1	AlCuMgPb
mm	mm	kg/m	EN AW 6060	EN AW 6082	EN AW 2007
140,00	10,00	11,96		◆	
140,00	15,00	16,80		◆	
150,00	3,00	3,75	◆		
150,00	5,00	6,20	◆		○
150,00	10,00	12,70	◆	◆	
150,00	15,00	18,10		◆	
150,00	20,00	23,20		◆	
160,00	5,00	6,60	◆		○
160,00	10,00	13,60	○	◆	
160,00	15,00	18,78		◆	
180,00	5,00	7,16	◆	◆	
180,00	6,00	8,86	◆		
180,00	10,00	14,42	○	◆	○
180,00	15,00	21,92		◆	
190,00	20,00	30,50		◆	
200,00	5,00	8,85	◆		
200,00	10,00	16,12	○	◆	◆
200,00	15,00	24,87		◆	
200,00	20,00	30,52		◆	
200,00	25,00	39,20		◆	
220,00	10,00	18,90		◆	
220,00	25,00	40,37	◆	○	
230,00	10,00	19,70		◆	
250,00	20,00	41,30		◆	
254,00	8,00	16,80		◆	
280,00	30,00	67,20		◆	
300,00	20,00	50,60		◆	
400,00	30,00	103,00		◆	

- ◆ **Lagervorrat** ○ **Werksvorrat bzw. Neuanfertigung (auf Basis entsprechender Mindestmengen)**
◆ **Warehouse stock** ○ **Mill stock or ex mill production (based on respective minimum quantities)**



Rechteckrohre, gepresst nach EN 573/755 Rectangular tubes, extruded acc. EN 573/755

Abmessung	theor. Gew.	AlMgSi 0,5
<i>sizes</i>	<i>theor. weight</i>	
mm	kg/m	6060
20 x 10 x 2	0,28	◆
20 x 15 x 1,5	0,26	◆
20 x 15 x 2	0,35	◆
25 x 15 x 2	0,35	◆
25 x 20 x 2	0,45	◆
30 x 15 x 2	0,45	◆
30 x 20 x 2	0,50	◆
30 x 20 x 3	0,74	◆
30 x 25 x 2	0,57	◆
34 x 20 x 2	0,56	◆
35 x 20 x 2	0,56	◆
35 x 25 x 2	0,61	◆
38,1x25,4x3,17	0,98	◆
40 x 15 x 2	0,56	◆
40 x 20 x 2	0,61	◆
40 x 20 x 3	0,88	◆
40 x 20 x 4	1,12	◆
40 x 25 x 3	0,99	◆
40 x 30 x 2	0,72	◆
40 x 30 x 2,5	0,88	◆
40 x 30 x 3	1,10	◆
40 x 30 x 4	1,34	◆
45 x 20 x 2	0,68	◆
45 x 25 x 2	0,72	◆
50 x 15 x 2	0,66	◆
50 x 20 x 2	0,72	◆
50 x 20 x 3	1,04	◆
50 x 20 x 4	1,34	◆
50 x 25 x 2	0,77	◆
50 x 25 x 3	1,16	◆
50 x 30 x 2	0,82	◆
50 x 30 x 2,5	1,10	◆
50 x 30 x 3	1,20	◆
50 x 30 x 4	1,54	◆
50 x 34 x 3	1,27	◆
50 x 40 x 2	0,93	◆
50 x 40 x 2,5	1,15	◆
50 x 40 x 3	1,38	◆
50 x 40 x 4	1,78	◆
50 x 45 x 2	1,02	◆
50 x 45 x 3	1,47	◆
60 x 20 x 2	0,83	◆
60 x 20 x 3	1,25	◆
60 x 25 x 2	0,91	◆
60 x 25 x 3	1,30	◆

Abmessung	theor. Gew.	AlMgSi 0,5
<i>sizes</i>	<i>theor. weight</i>	
mm	kg/m	6060
60 x 30 x 4	1,87	◆
60 x 30 x 2	0,96	◆
60 x 30 x 3	1,43	◆
60 x 40 x 2*	1,04	◆
60 x 40 x 2,5*	1,31	◆
60 x 40 x 3*	1,60	◆
60 x 40 x 4	2,00	◆
60 x 50 x 3	1,70	◆
60 x 50 x 4	2,29	◆
70 x 20 x 2	0,97	◆
70 x 30 x 3	1,52	◆
70 x 35 x 2	1,10	◆
70 x 50 x 3	1,88	◆
70 x 50 x 4	2,51	◆
75 x 50 x 3	1,92	◆
76,2x25,4x3,17	1,64	◆
80 x 20 x 2	1,04	◆
80 x 20 x 3	1,52	◆
80 x 25 x 2	1,14	◆
80 x 30 x 2	1,19	◆
80 x 30 x 3	1,69	◆
80 x 30 x 4	2,29	◆
80 x 40 x 2	1,21	◆
80 x 40 x 2,5	1,57	◆
80 x 40 x 3*	1,85	◆
80 x 40 x 4	2,42	◆
80 x 50 x 2	1,41	◆
80 x 50 x 3	2,08	◆
80 x 50 x 4	2,64	◆
80 x 60 x 3	2,18	◆
80 x 60 x 4	2,97	◆
100 x 18 x 2	1,25	◆
100 x 20 x 2	1,27	◆
100 x 30 x 2	1,42	◆
100 x 30 x 3	2,05	◆
100 x 40 x 2	1,45	◆
100 x 40 x 3	2,15	◆
100 x 40 x 4*	2,86	◆
100 x 50 x 2	1,58	◆
100 x 50 x 3	2,35	◆
100 x 50 x 4	3,10	◆
100 x 50 x 5	3,85	○
100 x 60 x 2	1,75	◆
100 x 60 x 3	2,54	◆
100 x 60 x 4	3,30	◆

Abmessung	theor. Gew.	AlMgSi 0,5
<i>sizes</i>	<i>theor. weight</i>	
mm	kg/m	6060
100 x 80 x 3	2,85	◆
100 x 80 x 5	4,73	◆
120 x 20 x 2	1,55	◆
120 x 30 x 2	1,63	◆
120 x 30 x 3	2,42	◆
120 x 40 x 3	2,58	◆
120 x 40 x 4	3,35	◆
120 x 50 x 4	3,65	◆
120 x 60 x 3	2,87	◆
120 x 60 x 4	3,80	◆
120 x 60 x 5	4,59	◆
120 x 80 x 3	3,16	◆
140 x 20 x 3	2,59	◆
140 x 30 x 3	2,76	◆
140 x 40 x 4	3,85	◆
140 x 60 x 2,5	2,64	◆
140 x 60 x 4	4,39	◆
140 x 80 x 4	4,60	◆
150 x 30 x 2,5	2,60	◆
150 x 40 x 4	4,00	◆
150 x 50 x 4	4,20	◆
150 x 60 x 4	4,53	◆
150 x 60 x 5	5,60	◆
150 x 100 x 3	3,98	◆
160 x 60 x 4	4,75	◆
160 x 80 x 4	5,20	◆
170 x 70 x 4	5,22	◆
180 x 40 x 4	4,75	◆
180 x 50 x 4	4,80	◆
180 x 60 x 3	3,93	◆
180 x 80 x 4	5,70	◆
200 x 18 x 2	2,40	◆
200 x 40 x 3	3,93	◆
200 x 50 x 4	5,42	◆
200 x 60 x 4	5,65	◆
200 x 80 x 4	5,88	◆
200 x 100 x 4	6,40	◆
240 x 100 x 4	7,30	◆

◆ Lagervorrat
◆ Warehouse stock

○ Werksvorrat bzw. Neuanfertigung (auf Basis entsprechender Mindestmengen)
○ Mill stock or ex mill production (based on respective minimum quantities)

RECHTECKROHRE BESCHICHTET/ ELOXIERT

Rechteckrohre, beschichtet RAL 9016 *Rectangular tubes, coated RAL 9016*

Abmessung	theor. Gew.	AlMgSi 0,5
<i>sizes</i>	<i>theor. weight</i>	
mm	kg/m	
20 × 10 × 2	0,28	◆
20 × 15 × 2	0,35	◆
30 × 20 × 2	0,50	◆
40 × 20 × 2	0,61	◆
50 × 20 × 2	0,72	◆
50 × 30 × 2	0,82	◆
60 × 20 × 2	0,83	◆
60 × 30 × 2	0,96	◆
150 × 50 × 4	4,20	◆

Rechteckrohre F22, mit Außenradien (EN AW-6060 T66) *Rectangular tubes, outside radius*

Abmessung	theor. Gew.	AlMgSi 0,5
<i>sizes</i>	<i>theor. weight</i>	
mm	kg/m	
40 × 20 × 2 AR= 2,0 mm	0,60	◆
50 × 30 × 2 AR= 5,0 mm	0,78	◆
60 × 40 × 2,5 AR= 2,0 mm	1,31	◆
60 × 40 × 3 AR= 4,0 mm	1,56	◆
80 × 40 × 3 AR= 4,0 mm	1,82	◆
100 × 40 × 4 AR04,0 mm	2,86	◆

Rundrohre, eloxiert E6/EV1 *Round-tubes, anodised E6/EV1*

Abmessung	theor. Gew.	AlMgSi 0,5
<i>sizes</i>	<i>theor. weight</i>	
mm	kg/m	
10 × 1,5	0,11	◆
16 × 1,5	0,20	◆
20 × 1,5	0,24	◆
20 × 2	0,32	◆
25 × 2	0,40	◆
30 × 2	0,49	◆
30 × 3	0,69	◆
35 × 2	0,56	◆
40 × 2	0,65	◆
40 × 3	0,96	◆
45 × 2	0,68	◆
50 × 2	0,82	◆
50 × 2,5	1,04	◆
50 × 3	1,20	◆
50 × 4	1,56	◆

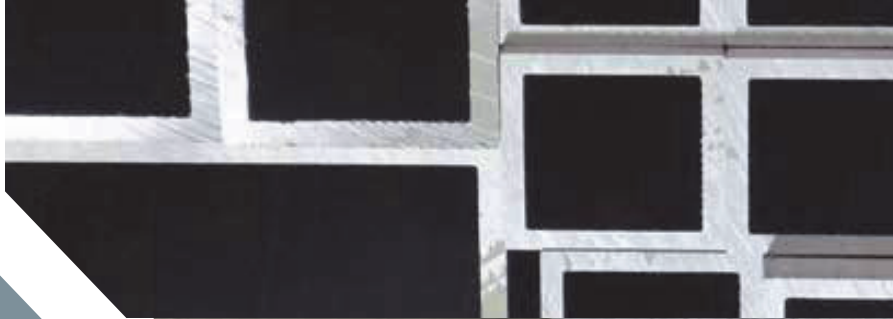
Rechteckrohre, eloxiert E6/EV1 *Rectangular tubes, anodised E6/EV1*

Abmessung	theor. Gew.	AlMgSi 0,5
<i>sizes</i>	<i>theor. weight</i>	
mm	kg/m	
20 × 10 × 2	0,28	◆
20 × 15 × 2	0,35	◆
30 × 20 × 2	0,50	◆
40 × 20 × 2	0,61	◆
40 × 30 × 2	0,72	◆
40 × 30 × 4	1,34	◆
50 × 20 × 2	0,72	◆
50 × 25 × 2	0,77	◆
60 × 20 × 2	0,83	◆
60 × 30 × 2	0,96	◆
60 × 40 × 2,5	1,30	◆
80 × 20 × 2	1,04	◆
100 × 18 × 2	1,30	◆

- ◆ Lagervorrat
- ◆ Warehouse stock

- Werksvorrat bzw. Neuanfertigung (auf Basis entsprechender Mindestmengen)
- Mill stock or ex mill production (based on respective minimum quantities)

QUADRATROHRE



Quadratrohre, gepresst nach EN 573/755 Square tubes, extruded acc. EN 573/755

Abmessung	theor. Gew.	AlMgSi 0,5
<i>sizes</i>	<i>theor. weight</i>	
mm	kg/m	EN AW 6060
15 x 15 x 1	0,17	◆
15 x 15 x 2	0,28	◆
20 x 20 x 1,5	0,32	◆
20 x 20 x 2	0,39	◆
20 x 20 x 3	0,57	◆
25 x 25 x 2*	0,51	◆
25 x 25 x 3	0,72	◆
30 x 30 x 2*	0,60	◆
30 x 30 x 3*	0,88	◆
30 x 30 x 4	1,14	◆
34 x 34 x 3	1,00	◆
35 x 35 x 2*	0,72	◆
35 x 35 x 3	1,08	◆
40 x 40 x 2	0,81	◆
40 x 40 x 2,5*	1,01	◆
40 x 40 x 3*	1,18	◆
40 x 40 x 4*	1,56	◆
40 x 40 x 5	1,96	◆
45 x 45 x 2	0,96	◆
50 x 50 x 2	1,05	◆
50 x 50 x 2,5	1,28	◆
50 x 50 x 3	1,54	◆
50 x 50 x 4*	2,00	◆
50 x 50 x 5	2,52	◆
60 x 60 x 2	1,25	◆
60 x 60 x 3	1,90	◆
60 x 60 x 4	2,50	◆
60 x 60 x 5	2,97	◆
70 x 70 x 2*	1,43	◆
70 x 70 x 3	2,21	◆
70 x 70 x 4	2,86	◆
80 x 80 x 2	1,69	◆
80 x 80 x 3	2,50	◆
80 x 80 x 4*	3,35	◆
80 x 80 x 5	4,20	◆
80 x 80 x 6	4,88	◆
90 x 90 x 4	3,72	◆
100 x 100 x 2	2,10	◆
100 x 100 x 3	3,14	◆
100 x 100 x 4 ^o	4,20	◆
100 x 100 x 5	5,22	◆
120 x 120 x 4	5,2	◆
120 x 120 x 5	6,30	◆
150 x 150 x 5	7,85	◆

Quadratrohre F22, mit Außenradien, (EN AW-6060 T66) in Längen von 6 m

Square tubes, extruded acc. EN AW-6060 T66
with outside radius, length 6m

Abmessung	theor. Gew.	AlMgSi 0,5
<i>sizes</i>	<i>theor. weight</i>	
mm	kg/m	XY
24 x 24 x 2 AR= 2,0 mm**	0,47	◆
30 x 30 x 2 AR= 2,0 mm**	0,60	◆
30 x 30 x 3 AR= 3,0 mm**	0,88	◆
35 x 35 x 2 AR= 2,0 mm**	0,72	
40 x 40 x 3 AR= 3,0 mm**	1,12	◆
40 x 40 x 4 AR= 4,0 mm**	1,55	◆
50 x 50 x 4 AR= 4,0 mm**	1,98	◆
60 x 60 x 3 AR= 4,0 mm**	1,92	◆
70 x 70 x 3 AR= 4,0 mm**	2,21	◆
80 x 80 x 4 AR= 4,5 mm**	3,30	
100 x 100 x 4 AR= 8,0 mm**	4,20	

◆ Lagervorrat
Warehouse stock

○ Werksvorrat bzw. Neuanfertigung (auf Basis entsprechender Mindestmengen)
Mill stock or ex mill production (based on respective minimum quantities)

QUADRATROHRE BESCHICHTET/ ELOXIERT

Quadratrohre, eloxiert E6/EV1 *Square tubes, anodised E6/EV1*

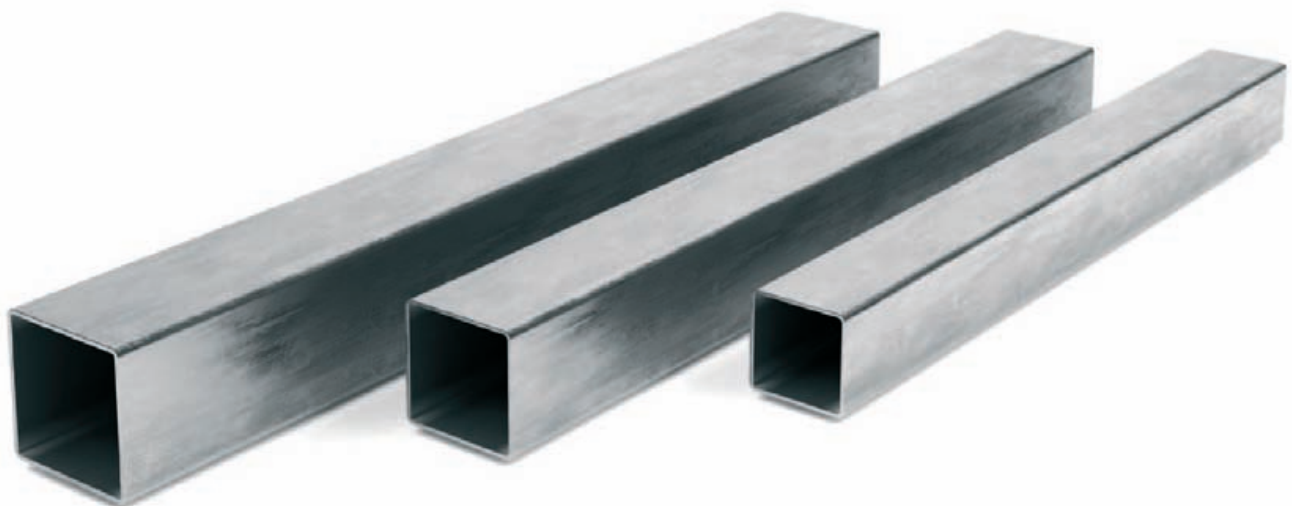
Abmessung	theor. Gew.	AlMgSi 0,5
<i>sizes</i>	<i>theor. weight</i>	
mm	kg/m	
20 × 20 × 1,5	0,32	◆
20 × 20 × 2	0,39	◆
25 × 25 × 2	0,51	◆
30 × 30 × 2	0,60	◆
35 × 35 × 2	0,72	◆
40 × 40 × 2	0,81	◆
50 × 50 × 2,5	1,28	◆
60 × 60 × 2	1,25	○
70 × 70 × 2	1,43	◆
80 × 80 × 2	1,69	◆

◆ **Lagervorrat**
Warehouse stock

○ **Werksvorrat bzw. Neuanfertigung (auf Basis entsprechender Mindestmengen)**
Mill stock or ex mill production (based on respective minimum quantities)

Quadratrohre, beschichtet RAL 9016 *Square tubes, coated RAL 9016*

Abmessung	theor. Gew.	AlMgSi 0,5
<i>sizes</i>	<i>theor. weight</i>	
mm	kg/m	
15 × 15 × 2	0,28	◆
20 × 20 × 2	0,39	◆
25 × 25 × 2	0,51	◆
30 × 30 × 2	0,60	◆
35 × 35 × 2	0,72	◆
40 × 40 × 2	0,81	◆
50 × 50 × 2	1,05	◆
60 × 60 × 2	1,25	◆



RUNDSTANGEN

Rundstangen, gepresst, gezogen oder gegossen nach EN 573/754/755

Round bars extruded, drawn or cast acc. EN 573/754/755

Ø	theor. Gew.	AlMgSi 0,5	AlMgSi 1	AlMg 4.5Mn	AlCu MgPb	AlMg SiBi	AlCu Mg 1	AlCu Mg 2	AlZn MGCu1.5
dia	theor. weight								
mm	kg/m	6060	6082	5083	2007	6026	2017 A	2024	7075
6	0,08	◆	◆		◆			◆	
8	0,14	◆	◆		◆			◆	◆
9	0,18				◆				
10	0,22	◆	◆		◆			◆	◆
11	0,27		◆						
12	0,32	◆	◆		◆			◆	◆
13	0,38				◆				
14	0,44	◆	◆		◆				
15	0,50	◆	◆		◆			◆	◆
16	0,57	◆	◆		◆			◆	◆
18	0,73	◆	◆		◆				
20	0,89	◆	◆	◆	◆			◆	◆
22	1,09	◆	◆		◆			◆	
24	1,29		◆		◆				
25	1,40	◆	◆	◆	◆			◆	◆*
26	1,51	◆	◆		◆				
27	1,63				◆				
28	1,66		◆		◆				◆
30	2,00	◆	◆	◆	◆			◆	◆
31	2,19				◆				
32	2,29	◆	◆		◆		◆	◆	◆
33	2,58				◆				
35	2,74	◆	◆	◆	◆			◆	◆
36	2,90		◆		◆			◆	
38	3,20	○	◆		◆				
40	3,58	◆	◆	◆	◆			◆	◆
42	3,95	◆	◆		◆				
45	4,53	◆	◆	◆	◆		◆	◆	◆
48	5,10		◆		◆				
50	5,59	◆	◆	◆	◆			◆	◆
52	6,16		◆		◆				
55	6,78	○	◆	◆	◆			◆	◆
56	7,02		◆		◆			◆	
60	8,05	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
62	8,45		◆		◆				
63	8,88		◆		◆			◆	◆
65	9,46	◆	◆	◆	◆		◆	◆	◆
70	11,0	◆	◆	◆	◆	◆		◆	◆
75	12,6	○	◆	◆	◆	◆		◆	◆
80	14,4	◆	◆	◆	◆	◆		◆	◆
85	16,2		◆	◆	◆	◆		◆	◆
90	18,2	○	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
95	20,2		◆	◆	◆			◆	◆
100	22,4	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
105	24,7		◆		◆			◆	◆
110	27,1		◆	◆	◆	◆		◆	◆
115	29,6		◆		◆				◆
120	32,2	○	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆



Rundstangen, gepresst, gezogen oder gegossen nach EN 573/754/755

Round bars extruded, drawn or cast acc. EN 573/754/755

Ø	theor. Gew.	AlMgSi 0,5	AlMgSi 1	AlMg 4.5Mn	AlCu MgPb	AlMg SiBi	AlCu Mg 1	AlCu Mg 2	AlZn MGCu1.5
dia.	theor. weight								
mm	kg/m	6060	6082	5083	2007	6026	2017 A	2024	7075
125	34,5		◆		◆	◆	◆	◆	◆
130	37,8		◆	◆	◆			◆	◆
135	40,8		◆		◆				
140	43,9		◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
145	47,9		◆		◆				
150	50,3		◆	◆	◆*	◆	◆	◆	◆
155	54,7		◆		◆				
160	57,3		◆	◆	◆*		◆	◆	◆
165	62,0		◆		◆				
170	64,7		◆	◆	◆*		◆		◆
175	66,8		◆						
180	72,5		◆	◆	◆*	◆		◆	◆
190	80,8		◆	◆	◆*				◆
195	83,5		◆						
200	89,5		◆	◆	◆*	◆	◆	◆	◆
210	98,7		◆	◆	◆*				◆
220	108,4		◆	◆	◆*				◆
225	115,2		◆						◆
230	118,4		◆	◆	◆*				◆
240	128,9		◆	◆	◆*				◆
250	140,0		◆	◆	◆*			◆	◆
255	144,0		◆						
260	151,4		◆	◆	◆*				◆
270	163,0		◆	◆	◆*				◆
275	172,2		◆						
280	175,6		◆		◆*				◆
290	192,0		◆		◆*				
300	202,0		◆	◆	◆*				◆
310	219,0		◆		◆*				
320	226,0		◆		◆*				◆
330	244,0		◆		◆*				◆
340	255,3		◆						◆
350	274,0		◆	◆	◆*				◆
360	296,0		◆		◆*				◆
380	329,0		◆		◆*				
390	347,0		◆						
400	358,0		◆	◆	◆*				◆
410	382,7		◆						
420	394,7		◆		◆*				
430	420,9		◆		◆*				
450	453,0		◆	◆	◆*				◆
480	515,5				◆*				
500	560,0		◆	◆	◆*				◆

◆ Lagervorrat
◆* zum Teil auch gegossen
◆ Warehouse stock
◆* partly cast

○ Werksvorrat bzw. Neuanfertigung (auf Basis entsprechender Mindestmengen)
◆* auch in T7351
○ Mill stock or ex mill production (based on respective minimum quantities)
◆* also in T7351



Flachstangen, gepresst nach EN 573/755

Flat bars, extruded acc. EN 573/755

Abm.	theor. Gew.	AlMgSi 0,5	AlMgSi 1	AlCuMgPb
<i>sizes</i>	<i>theor. weight</i>			
mm	kg/m	6060	6082	2007
8 x 5	0,11	◆		
10 x 2	0,06	◆		
10 x 3	0,08	◆		
10 x 4	0,12	◆		
10 x 5	0,14	◆		
12 x 8	0,27	◆		
15 x 2	0,09	◆		
15 x 3	0,12	◆		
15 x 4	0,18	◆		
15 x 5	0,21	◆		
15 x 6	0,25	◆		
15 x 8	0,37	◆		
15 x 10	0,41	◆		
15 x 12	0,49	○		
20 x 2	0,12	◆		
20 x 3	0,17	◆		
20 x 4	0,22	◆		
20 x 5	0,27	◆		
20 x 6	0,34	◆		
20 x 8	0,44	◆		◆
20 x 10	0,54	◆	◆	◆
20 x 12	0,68	◆		◆
20 x 15	0,81	◆	◆	◆
25 x 2	0,14	◆		
25 x 3	0,21	◆		
25 x 4	0,27	◆		
25 x 5	0,34	◆		
25 x 6	0,42	◆		
25 x 8	0,55	◆		
25 x 10	0,70	◆	◆	◆
25 x 12	0,84	◆		◆
25 x 15	1,02	◆	◆	◆
25 x 20	1,40	◆	◆	◆
30 x 2	0,17	◆		
30 x 3	0,25	◆	◆	
30 x 4	0,33	◆		
30 x 5	0,41	◆		◆

Abm.	theor. Gew.	AlMgSi 0,5	AlMgSi 1	AlCuMgPb
<i>sizes</i>	<i>theor. weight</i>			
mm	kg/m	6060	6082	2007
30 x 6	0,50	◆		◆
30 x 8	0,65	◆	◆	◆
30 x 10	0,81	◆	◆	◆
30 x 12	1,00	◆		◆
30 x 15	1,25	◆	◆	◆
30 x 20	1,62	◆	◆	◆
30 x 25	2,03	◆	○	◆
35 x 3	0,29	○		
35 x 4	0,38	◆		
35 x 5	0,48	◆		
35 x 6	0,57	◆		
35 x 8	0,76	◆		
35 x 10	0,95	◆		
35 x 15	1,42	◆		◆
35 x 20	1,93	◆	◆	◆
35 x 25	2,42	◆	◆	◆
40 x 2	0,22	◆		
40 x 3	0,33	◆		
40 x 4	0,45	◆		
40 x 5	0,54	◆		◆
40 x 6	0,65	◆		
40 x 8	0,87	◆		◆
40 x 10	1,10	◆	◆	◆
40 x 12	1,30	◆	◆	◆
40 x 15	1,62	◆	◆	◆
40 x 20	2,20	◆	◆	◆
40 x 25	2,71	◆	◆	◆
40 x 30	3,30	◆	◆	◆
40 x 35	3,97			◆
45 x 5	0,61	◆		
45 x 6	0,76	◆		
45 x 10	1,21	◆		
45 x 15	1,83	◆		◆
45 x 20	2,52	◆		◆
45 x 25	2,71	◆	◆	◆
50 x 2	0,27	◆		
50 x 3	0,41	◆		

Flachstangen, gepresst nach EN 573/755

Flat bars, extruded acc. EN 573/755

Abm.	theor. Gew.	AlMgSi 0,5	AlMgSi 1	AlCuMgPb
sizes	theor. weight			
mm	kg/m	6060	6082	2007
50 x 4	0,54	◆		
50 x 5	0,68	◆	◆	◆
50 x 6	0,82	◆		
50 x 8	1,10	◆		◆
50 x 10	1,35	◆	◆	◆
50 x 12	1,68	◆	◆	◆
50 x 15	2,02	◆	◆	◆
50 x 20	2,75	◆	◆	◆
50 x 25	3,44	◆	◆	◆
50 x 30	4,05	◆	◆	◆
50 x 35	4,94	◆		◆
50 x 40	5,40	◆	◆	◆
50 x 45	6,08	in AlZnMgCu 1.5 / 7075		
60 x 2	0,33	◆		
60 x 3	0,49	◆		
60 x 4	0,66	◆		
60 x 5	0,82	◆		◆
60 x 6	0,98	◆		
60 x 8	1,30	◆	◆	◆
60 x 10	1,62	◆	◆	◆
60 x 12	1,96	◆	◆	◆
60 x 15	2,45	◆	◆	◆
60 x 20	3,28	◆	◆	◆
60 x 25	4,10	◆	◆	◆
60 x 30	4,86	◆	◆	◆
60 x 35	5,70	◆		◆
60 x 40	6,56	◆	◆	◆
60 x 50	8,10	◆	◆	◆
65 x 10	1,82	◆		
70 x 3	0,57	◆		
70 x 5	0,95	◆		
70 x 6	1,14	◆		
70 x 8	1,53	◆		
70 x 10	1,90	◆	◆	◆
70 x 12	2,26	◆		
70 x 15	2,85	◆	◆	◆
70 x 20	3,80	◆	◆	◆

Abm.	theor. Gew.	AlMgSi 0,5	AlMgSi 1	AlCuMgPb
sizes	theor. weight			
mm	kg/m	6060	6082	2007
70 x 25	4,73	◆	◆	◆
70 x 30	5,78	◆	◆	◆
70 x 40	7,58	○	◆	◆
70 x 50	9,60	◆	◆	◆
70 x 60	11,52			◆
75 x 25	5,06			◆
80 x 2	0,43	◆		
80 x 3	0,65	◆		
80 x 5	1,10	◆		
80 x 6	1,32	◆		◆
80 x 8	1,76	◆		◆
80 x 10	2,20	◆	◆	◆
80 x 12	2,60	◆	◆	◆
80 x 15	3,24	◆	◆	◆
80 x 20	4,40	◆	◆	◆
80 x 25	5,50	◆	◆	◆
80 x 30	6,60	◆	◆	◆
80 x 40	8,80	◆	◆	◆
80 x 50	10,80	◆	◆	◆
80 x 60	12,96	◆	◆	◆
90 x 5	1,22	◆		
90 x 8	1,95	◆		
90 x 10	2,43	◆		
90 x 15	3,66	◆	◆	◆
90 x 20	4,88	◆	◆	◆
90 x 25	6,10	◆		◆
90 x 30	7,32	○		◆
90 x 40	10,08	○	◆	◆
90 x 50	12,60	○	◆	◆
90 x 60	15,12		◆	◆
100 x 2	0,54	◆		
100 x 3	0,82	◆		
100 x 4	1,10	◆		
100 x 5	1,35	◆		
100 x 6	1,64	◆		
100 x 8	2,20	◆		◆
100 x 10	2,70	◆	◆	◆
100 x 12	3,26	◆	◆	◆

◆ Lagervorrat
◆ Warehouse stock

○ Werksvorrat bzw. Neuanfertigung (auf Basis entsprechender Mindestmengen)
○ Mill stock or ex mill production (based on respective minimum quantities)



Flachstangen, gepresst nach EN 573/755

Flat bars, extruded acc. EN 573/755

Abm.	theor. Gew.	AlMgSi 0,5	AlMgSi 1	AlCuMgPb
sizes	theor. weight			
mm	kg/m	6060	6082	2007
100 x 15	4,20	◆	◆	◆
100 x 20	5,40	◆	◆	◆
100 x 25	6,75	◆	◆	◆
100 x 30	8,10	◆	◆	◆
100 x 35	9,35			◆
100 x 40	10,80	◆	◆	◆
100 x 50	13,50	◆	◆	◆
100 x 60	16,50	◆	◆	◆
100 x 70	18,70		◆	◆
100 x 80	22,00		◆	◆
120 x 5	1,70	◆		
120 x 6	1,95	◆		
120 x 8	2,60	◆		
120 x 10	3,40	◆	◆	◆
120 x 12	4,08	◆	○	
120 x 15	5,10	◆	◆	◆
120 x 20	6,50	◆	◆	◆
120 x 25	8,40	◆	◆	
120 x 30	9,72	◆	◆	◆
120 x 40	13,20	◆	◆	◆
120 x 50	16,56	◆	◆	◆
120 x 60	19,90	○	◆	◆
120 x 80	26,5		◆	◆
130 x 10	3,55	◆		
140 x 10	3,82	◆		◆
140 x 15	5,83	◆	◆	
150 x 5	2,10	◆		
150 x 8	3,30	◆	○	
150 x 10	4,20	◆	◆	◆
150 x 12	4,86	◆	○	
150 x 15	6,30	◆	◆	◆
150 x 20	8,40	◆	◆	◆
150 x 25	10,50	○	○	◆
150 x 30	12,20	◆	◆	◆
150 x 40	16,20	◆	◆	◆
150 x 50	20,25		◆	◆
160 x 10	4,40	◆		

Abm.	theor. Gew.	AlMgSi 0,5	AlMgSi 1	AlCuMgPb
sizes	theor. weight			
mm	kg/m	6060	6082	2007
160 x 20	8,96	◆		
180 x 10	4,90	◆		
200 x 5	2,70	◆		
200 x 8	4,48	◆		
200 x 10	5,50	◆	○	
200 x 15	8,10	◆	○	◆
200 x 20	11,00	◆	◆	
250 x 10	6,75	◆	◆	
250 x 20	13,6	◆	◆	
300 x 10	8,40	◆		
300 x 20	16,8	◆		

- ◆ Lagervorrat
- Werksvorrat bzw. Neuanfertigung
(auf Basis entsprechender Mindestmengen)
- ◆ Warehouse stock
- Mill stock or ex mill production
(based on respective minimum quantities)

FLACHSTANGEN BESCHICHTET/ ELOXIERT

Flachstangen, eloxiert E6/EV1

Flat bars, anodised E6/EV1

Abmessung	theor. Gew.	AlMgSi 0,5
<i>sizes</i>	<i>theor. weight</i>	
mm	kg/m	
10 × 2	0,06	◆
15 × 2	0,09	◆
15 × 3	0,12	◆
20 × 2	0,12	◆
20 × 3	0,17	◆
20 × 4	0,22	◆
20 × 8	0,44	◆
25 × 2	0,14	◆
25 × 3	0,21	○
25 × 4	0,27	◆
30 × 2	0,17	◆
30 × 3	0,25	◆
30 × 8	0,65	◆
40 × 2	0,22	◆
40 × 4	0,45	◆
40 × 5	0,54	◆
50 × 2	0,27	◆
50 × 3	0,41	◆
50 × 5	0,68	◆
60 × 3	0,49	◆
80 × 3	0,65	◆

Flachstangen, beschichtet RAL 9016

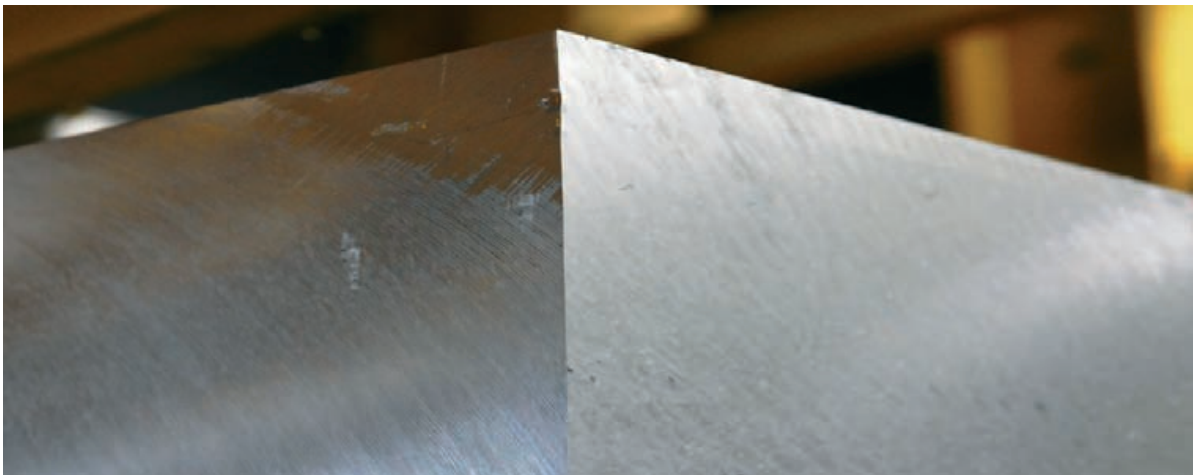
Flat bars, coated RAL 9016

Abmessung	theor. Gew.	AlMgSi 0,5
<i>sizes</i>	<i>theor. weight</i>	
mm	kg/m	
20 × 2	0,12	◆
25 × 2	0,14	◆
25 × 6	0,42	◆
30 × 2	0,17	◆
40 × 2	0,22	◆
50 × 2	0,27	◆
50 × 6	0,82	◆
60 × 2	0,33	◆
80 × 3	0,65	◆
80 × 6	1,32	○

Vierkantstange Eloxier E6/EV1

Square bars, anodised E6/EV1

Abmessung	theor. Gew.	AlMgSi 0,5
<i>sizes</i>	<i>theor. weight</i>	
mm	kg/m	
10 × 10	0,28	◆



- ◆ Lagervorrat
- ◆ Warehouse stock

- Werksvorrat bzw. Neuanfertigung (auf Basis entsprechender Mindestmengen)
- Mill stock or ex mill production (based on respective minimum quantities)

VIERKANT- STANGEN



Vierkantstangen, gezogen/gespresst nach EN 573/574/755 Square Bars, drawn/extruded acc. EN 573/754/755

Abm.	theor. Gew.	AlMgSi 0,5	AlMgSi 1	AlCuMgPb	AlZnMgCu 1,5
<i>sizes</i>	<i>theor. weight</i>				
mm	kg/m	EN AW 6060	EN AW 6082	EN AW 2007	EN AW 7075
8	0,18	◆			
10	0,28	◆	◆		
12	0,39	◆		◆	
14	0,53	◆			
15	0,61	◆	◆	◆	
16	0,70	◆			
20	1,10	◆	◆	◆	
25	1,70	◆	◆	◆	
30	2,50	◆	◆	◆	
35	3,30	◆	◆	◆	
40	4,40	◆	◆	◆	
45	5,47	◆	◆	◆	
50	6,75	◆	◆	◆	◆
55	8,17		◆	◆	
60	9,90	◆	◆	◆	◆
65	11,83		◆	◆	
70	13,72	◆	◆	◆	
75	16,03		◆	◆	
80	17,92	◆	◆	◆	◆
90	21,87		◆	◆	
95	25,65			◆	
100	28,00	◆	◆	◆	◆
110	33,00		◆	◆	
115	36,00			◆	
120	39,00		◆	◆	◆
125	42,50		◆		
130	46,50		◆	◆	
140	54,90		◆	◆	◆
150	63,00		◆	◆	◆
160	71,80		◆	◆	
170	79,50		◆		
180	90,70		◆	◆	◆
190	99,30		◆		
200	112,00		◆	◆	◆
220	135,50		◆		
250	175,00		◆	◆	◆
300	252,00		◆		

- ◆ Lagervorrat ○ Werksvorrat bzw. Neuanfertigung (auf Basis entsprechender Mindestmengen)
- ◆ Warehouse stock ○ Mill stock or ex mill production (based on respective minimum quantities)
- ◆* auch 6082 ◆* also 6082

U-Profile, gepresst nach EN 573/755

U-profiles extruded acc. EN 573/755

Abmessung	theor. Gew.	AlMgSi 0,5
<i>sizes</i>	<i>theor. weight</i>	
mm	kg/m	6060
10 x 10 x 10 x 1,5	0,11	◆
10 x 10 x 10 x 2	0,14	◆
15 x 10 x 15 x 2	0,21	◆
20 x 10 x 20 x 2	0,26	◆
12 x 12 x 12 x 2	0,18	◆
13 x 13 x 13 x 2	0,20	
15 x 15 x 15 x 1,5	0,18	◆
15 x 15 x 15 x 2	0,23	◆
20 x 15 x 20 x 2	0,29	◆
30 x 15 x 30 x 1,5	0,32	◆
10 x 20 x 10 x 2	0,201	◆
15 x 20 x 15 x 2	0,26	◆
20 x 20 x 20 x 1,5	0,24	◆
20 x 20 x 20 x 2	0,31	◆
20 x 20 x 20 x 3	0,45	◆
30 x 20 x 30 x 2	0,42	◆
40 x 20 x 40 x 2	0,53	◆
40 x 20 x 40 x 2,5	0,65	◆
20 x 25 x 20 x 2	0,33	◆
25 x 25 x 25 x 2	0,39	◆
25 x 25 x 25 x 3	0,58	◆
20 x 30 x 20 x 2	0,36	◆
20 x 30 x 20 x 3	0,53	○
30 x 30 x 30 x 2	0,47	◆
30 x 30 x 30 x 3	0,69	◆
35 x 35 x 35 x 2	0,57	◆
35 x 35 x 35 x 3	0,80	◆
65 x 35 x 65 x 2	0,87	◆
20 x 40 x 20 x 2	0,42	◆
20 x 40 x 20 x 2,5	0,51	◆
25 x 40 x 25 x 4	0,92	◆
30 x 40 x 30 x 3	0,77	◆
40 x 40 x 40 x 2	0,64	◆
40 x 40 x 40 x 2,5	0,80	◆
40 x 40 x 40 x 3	0,94	◆
40 x 40 x 40 x 4	1,25	◆
30 x 50 x 30 x 3	0,85	◆

Abmessung	theor. Gew.	AlMgSi 0,5
<i>sizes</i>	<i>theor. weight</i>	
mm	kg/m	6060
30 x 50 x 30 x 4	1,15	◆
40 x 50 x 40 x 4	1,34	○
50 x 50 x 50 x 3	1,20	◆
50 x 50 x 50 x 4	1,55	◆
50 x 50 x 50 x 5	1,95	◆
20 x 60 x 20 x 2	0,52	◆
30 x 60 x 30 x 3	0,94	◆*
40 x 60 x 40 x 2,5	0,92	◆
40 x 60 x 40 x 3	1,09	◆
40 x 60 x 40 x 4	1,48	◆
40 x 60 x 40 x 5	1,78	◆
60 x 60 x 60 x 3	1,41	◆
60 x 60 x 60 x 4	1,89	◆
60 x 60 x 60 x 5	2,30	◆
55 x 65 x 55 x 2,5	1,15	◆
30 x 80 x 30 x 3	1,10	◆
40 x 80 x 40 x 3	1,29	◆
40 x 80 x 40 x 4	1,64	◆
40 x 80 x 40 x 5	2,10	◆
50 x 80 x 50 x 5	2,35	◆
40 x 86 x 40 x 3	1,30	◆
50 x 90 x 50 x 3	1,55	◆
40 x 100 x 40 x 3	1,46	◆
40 x 100 x 40 x 10	4,40	◆
50 x 100 x 50 x 3	1,63	○
50 x 100 x 50 x 5	2,57	◆
40 x 106 x 40 x 3	1,46	◆
20 x 120 x 20 x 2	0,85	◆
40 x 120 x 40 x 3	1,63	◆
45 x 120 x 45 x 10	5,25	◆
60 x 120 x 60 x 5	3,15	◆
40 x 140 x 40 x 3	1,80	◆
60 x 150 x 60 x 5	3,65	◆
65 x 150 x 65 x 8	6,15	◆
60 x 160 x 60 x 10	7,30	◆
80 x 160 x 80 x 10	8,10	○

◆ Lagervorrat
◆ Warehouse stock
◆* auch 6082

○ Werksvorrat bzw. Neuanfertigung (auf Basis entsprechender Mindestmengen)
○ Mill stock or ex mill production (based on respective minimum quantities)
◆* also 6082

T-/Z-PROFILE

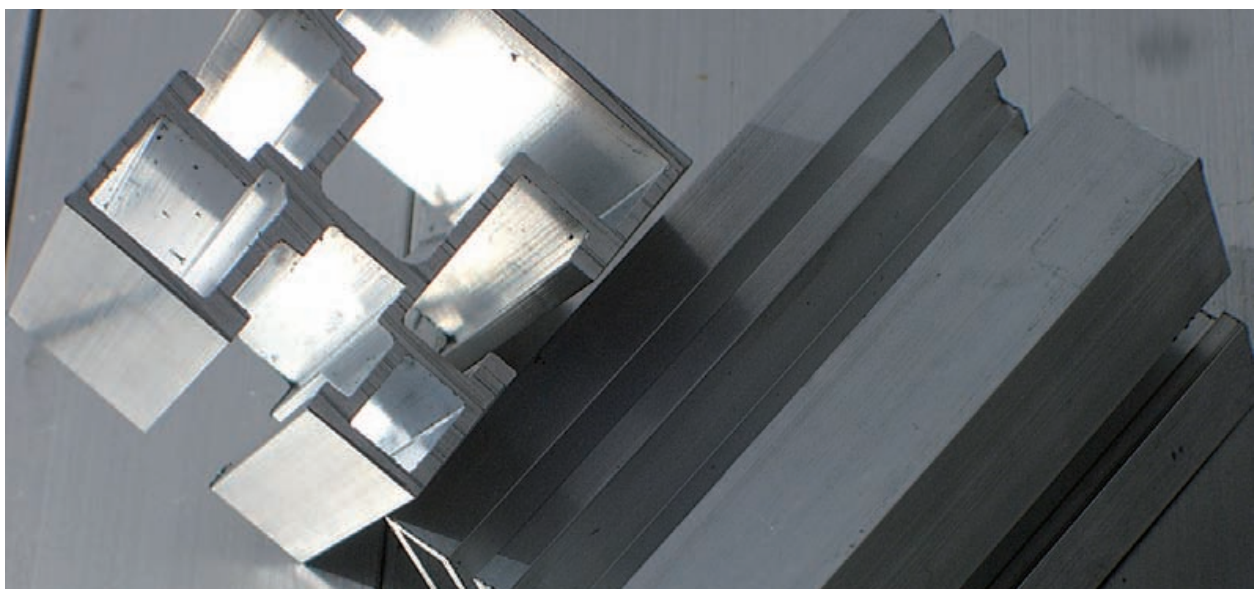


T-Profile/Z-Profile, gepresst nach EN 573/755 T-profiles/Z-profiles extruded acc. EN 573/755

Abm. T-Profile	theor. Gew.	AlMgSi 0,5
sizes T-profiles	theor. weight	W-Nr. 3.3206
mm	kg/m	EN AW 6060
15 x 15 x 2	0,15	◆
20 x 20 x 2	0,21	◆
25 x 25 x 3	0,39	◆
30 x 30 x 2	0,33	◆
30 x 30 x 3	0,47	◆
35 x 35 x 3	0,55	◆
40 x 40 x 3	0,63	◆
40 x 40 x 4	0,82	◆
40 x 40 x 5	1,02	◆
50 x 50 x 3	0,79	◆
50 x 50 x 4	1,04	◆
50 x 50 x 5	1,33	◆
50 x 50 x 6	1,58	◆
60 x 30 x 4	0,96	◆
60 x 60 x 4	1,26	◆
60 x 60 x 6	1,90	◆
100 x 50 x 10	3,80	◆
100 x 60 x 5	2,17	◆

Abm. Z-Profile	theor. Gew.	AlMgSi 0,5
sizes Z-profiles	theor. weight	W-Nr. 3.3206
mm	kg/m	EN AW 6060
15 x 15 x 15 x 2	0,23	◆
20 x 18 x 21 x 3	0,44	◆
25 x 17 x 17 x 2	0,30	◆
25 x 25 x 25 x 3	0,59	◆
30 x 30 x 30 x 3	0,48	◆
32 x 17 x 17 x 2	0,35	◆
40 x 15 x 15 x 2	0,36	◆
40 x 40 x 40 x 3	0,96	◆
43 x 18 x 18 x 3	0,60	◆
50 x 30 x 30 x 3	0,92	◆
60 x 24 x 24 x 4	1,08	◆
60 x 40 x 40 x 4	1,48	◆

- ◆ Lagervorrat
- ◆ Warehouse stock



U/T/Z PROFILE BESCHICHTET/ ELOXIERT

Z-Profile, eloxiert E6/EV1 Z-profiles anodised E6/EV1

Abmessung	theor. Gew.	AlMgSi 0,5
<i>sizes</i>	<i>theor. weight</i>	
mm	kg/m	
25 × 17 × 17 × 2	0,30	◆

T-Profile, eloxiert E6/EV1 T-profiles anodised E6/EV1

Abmessung	theor. Gew.	AlMgSi 0,5
<i>sizes</i>	<i>theor. weight</i>	
mm	kg/m	
15 × 15 × 2	0,15	◆
20 × 20 × 2	0,21	◆
30 × 30 × 3	0,47	◆

T-Profile, beschichtet RAL 9016 T-profiles coated RAL 9016

Abmessung	theor. Gew.	AlMgSi 0,5
<i>sizes</i>	<i>theor. weight</i>	
mm	kg/m	
30 × 30 × 3	0,47	◆

U-Profile, eloxiert E6/EV1 U-profiles anodised E6/EV1

Abmessung	theor. Gew.	AlMgSi 0,5
<i>sizes</i>	<i>theor. weight</i>	
mm	kg/m	
10 × 10 × 10 × 1,5	0,11	◆
10 × 10 × 10 × 2	0,14	◆
15 × 15 × 15 × 1,5	0,18	◆
15 × 15 × 15 × 2	0,23	◆
20 × 20 × 20 × 1,5	0,24	◆
20 × 20 × 20 × 2	0,31	◆
20 × 20 × 20 × 3	0,44	◆
25 × 25 × 25 × 2	0,39	◆
25 × 25 × 25 × 3	0,58	◆
30 × 20 × 30 × 2	0,41	◆
30 × 30 × 30 × 2	0,47	◆
35 × 35 × 35 × 2	0,57	◆
40 × 40 × 40 × 2,5	0,80	◆
50 × 50 × 50 × 3	1,20	◆
40 × 20 × 40 × 2	0,65	◆
20 × 40 × 20 × 2,5	0,51	◆
40 × 60 × 40 × 2,5	0,92	◆
40 × 60 × 40 × 4	1,48	◆

U-Profile, beschichtet RAL 9016 U-profiles coated RAL 9016

Abmessung	theor. Gew.	AlMgSi 0,5
<i>sizes</i>	<i>theor. weight</i>	
mm	kg/m	
20 × 20 × 20 × 2	0,31	◆
25 × 25 × 25 × 2	0,39	◆
30 × 30 × 30 × 2	0,47	◆
35 × 35 × 35 × 2	0,57	◆

- ◆ Lagervorrat
- ◆ Warehouse stock

- Werksvorrat bzw. Neuanfertigung (auf Basis entsprechender Mindestmengen)
- Mill stock or ex mill production (based on respective minimum quantities)

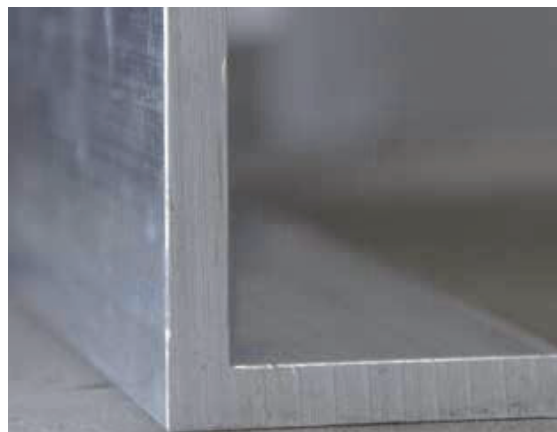
WINKEL GLEICHSCHEKTLIG

Gleichschenklige Winkelprofile, gepresst nach EN 573/755

Equal angles, extruded acc. EN 573/755

Abmessung	theor. Gew.	AlMgSi 0,5
<i>sizes</i>	<i>theor. weight</i>	
mm	kg/m	EN AW 6060
10 x 10 x 2	0,10	◆
12 x 12 x 2	0,12	◆
15 x 15 x 1	0,08	◆
15 x 15 x 2	0,15	◆
15 x 15 x 3	0,22	◆
20 x 20 x 2	0,21	◆
20 x 20 x 3	0,30	◆
25 x 25 x 2	0,26	◆
25 x 25 x 3	0,39	◆
25 x 25 x 4	0,52	◆
30 x 30 x 2	0,33	◆
30 x 30 x 3	0,47	◆
30 x 30 x 4	0,61	◆
30 x 30 x 5	0,75	◆
35 x 35 x 2	0,37	◆
35 x 35 x 3	0,60	◆
35 x 35 x 4	0,72	◆
35 x 35 x 5	0,89	◆
40 x 40 x 2	0,44	◆
40 x 40 x 3	0,63	◆
40 x 40 x 4	0,82	◆
40 x 40 x 5	1,02	◆
50 x 50 x 2	0,54	◆
50 x 50 x 3	0,79	◆
50 x 50 x 4	1,04	◆
50 x 50 x 5	1,30	◆
50 x 50 x 6	1,58	◆
50 x 50 x 8	2,05	◆
50 x 50 x 10	2,50	◆
60 x 60 x 2	0,66	◆
60 x 60 x 2,5	0,80	◆
60 x 60 x 3	0,95	◆
60 x 60 x 4	1,27	◆
60 x 60 x 5	1,56	◆
60 x 60 x 6	1,85	◆
60 x 60 x 8	2,52	◆

Abmessung	theor. Gew.	AlMgSi 0,5
<i>sizes</i>	<i>theor. weight</i>	
mm	kg/m	EN AW 6060
60 x 60 x 10	2,97	◆
70 x 70 x 4	1,52	◆
70 x 70 x 6	2,21	◆
80 x 80 x 2	0,85	○
80 x 80 x 3	1,28	◆
80 x 80 x 4	1,68	◆
80 x 80 x 5	2,17	◆
80 x 80 x 6	2,59	◆
80 x 80 x 8	3,35	◆
80 x 80 x 10	4,05	◆
100 x 100 x 2	1,07	◆
100 x 100 x 3	1,60	◆
100 x 100 x 4	2,13	◆
100 x 100 x 5	2,73	◆
100 x 100 x 6	3,20	◆
100 x 100 x 8	4,30	○
100 x 100 x 10	5,25	◆
100 x 100 x 12	5,82	◆
120 x 120 x 10	6,72	◆
150 x 150 x 10	8,10	◆



◆ Lagervorrat
◆ Warehouse stock

○ Werksvorrat bzw. Neuanfertigung (auf Basis entsprechender Mindestmengen)
○ Mill stock or ex mill production (based on respective minimum quantities)

Ungleichschenklige Winkelprofile, gepresst nach EN 573/755

Unequal angles, extruded acc. EN 573/755

Abmessung	theor. Gew.	AlMgSi 0,5
<i>sizes</i>	<i>theor. weight</i>	
mm	kg/m	EN AW 6060
15 x 10 x 2	0,13	◆
20 x 10 x 2	0,15	◆
20 x 15 x 1,5	1,15	◆
20 x 15 x 2	0,18	◆
20 x 15 x 3	0,26	◆
25 x 10 x 2	0,19	◆
25 x 15 x 2	0,21	◆
25 x 15 x 2,5	0,26	◆
25 x 20 x 2	0,24	◆
25 x 20 x 3	0,35	◆
30 x 10 x 2	0,21	◆
30 x 15 x 2	0,24	◆
30 x 15 x 3	0,35	◆
30 x 20 x 2	0,26	◆
30 x 20 x 3	0,39	◆
30 x 20 x 4	0,50	◆
35 x 20 x 2	0,29	◆
40 x 10 x 2	0,25	◆
40 x 15 x 2	0,29	◆
40 x 20 x 2	0,32	◆
40 x 20 x 3	0,47	◆
40 x 20 x 4	0,61	◆
40 x 25 x 2	0,36	◆
40 x 25 x 3	0,51	◆
40 x 25 x 4	0,66	◆
40 x 30 x 2	0,37	◆
40 x 30 x 3	0,56	◆
40 x 30 x 4	0,75	◆
45 x 30 x 3	0,59	◆
50 x 15 x 2	0,34	◆
50 x 20 x 2	0,37	◆
50 x 20 x 3	0,55	◆
50 x 25 x 2	0,41	◆
50 x 25 x 2,5	0,50	◆
50 x 25 x 3	0,61	◆
50 x 25 x 4	0,78	◆
50 x 30 x 2	0,43	◆
50 x 30 x 3	0,64	◆
50 x 30 x 4	0,83	◆
50 x 30 x 5	1,03	◆
50 x 40 x 2	0,50	◆

Abmessung	theor. Gew.	AlMgSi 0,5
<i>sizes</i>	<i>theor. weight</i>	
mm	kg/m	EN AW 6060
50 x 40 x 3	0,73	◆
50 x 40 x 4	0,96	◆
50 x 40 x 5	1,17	◆
60 x 15 x 2	0,41	◆
60 x 20 x 2	0,43	◆
60 x 20 x 3	0,65	◆
60 x 25 x 2,5	0,58	◆
60 x 30 x 2	0,48	◆
60 x 30 x 3	0,71	◆*
60 x 30 x 4	0,93	◆
60 x 30 x 5	1,15	◆
60 x 40 x 2	0,53	◆
60 x 40 x 3	0,79	◆
60 x 40 x 4	1,04	◆
60 x 40 x 5	1,31	◆
70 x 20 x 2	0,49	○
70 x 25 x 2,5	0,63	◆
70 x 30 x 3	0,82	◆
75 x 50 x 5	1,62	◆
75 x 50 x 7	2,30	◆
80 x 15 x 2	0,53	◆
80 x 20 x 2	0,53	◆
80 x 25 x 2,5	0,70	◆
80 x 30 x 3	0,90	◆
80 x 40 x 2	0,64	◆
80 x 40 x 3	0,95	◆
80 x 40 x 4	1,25	◆
80 x 40 x 5	1,66	◆
80 x 40 x 6	1,85	◆
80 x 50 x 3	1,08	○
80 x 60 x 4	1,52	◆
80 x 60 x 6	2,20	◆
100 x 20 x 2	0,64	◆
100 x 30 x 3	1,03	◆
100 x 40 x 3	1,14	◆
100 x 40 x 4	1,52	◆
100 x 50 x 3	1,24	◆
100 x 50 x 4	1,63	◆
100 x 50 x 5	1,98	◆
100 x 50 x 6	2,33	◆
100 x 50 x 8	3,18	◆

Abmessung	theor. Gew.	AlMgSi 0,5
<i>sizes</i>	<i>theor. weight</i>	
mm	kg/m	EN AW 6060
100 x 50 x 10	4,15	◆
100 x 60 x 6	2,50	◆
100 x 60 x 8	3,41	◆
100 x 70 x 2	0,92	◆
100 x 80 x 4	1,97	◆
120 x 40 x 4	1,75	◆
120 x 50 x 5	2,31	○
120 x 60 x 2	1,00	◆
120 x 60 x 6	2,82	◆
120 x 60 x 8	3,95	◆
120 x 80 x 8	4,30	◆
120 x 80 x 10	5,32	◆
140 x 40 x 3	1,49	◆
150 x 50 x 4	2,15	◆
150 x 50 x 5	2,70	◆
150 x 50 x 8	4,94	◆
150 x 75 x 8	4,69	◆
150 x 75 x 10	6,08	◆
150 x 100 x 5	3,31	◆
150 x 100 x 10	6,48	◆
180 x 40 x 3	1,76	◆
180 x 80 x 10	7,00	◆
200 x 100 x 10	7,83	◆



- ◆ **Lagervorrat** ○ **Werksvorrat bzw. Neuanfertigung (auf Basis entsprechender Mindestmengen)**
- ◆ **Warehouse stock** ○ **Mill stock or ex mill production (based on respective minimum quantities)**
- ◆* **auch 6082** ◆* **also 6082**

WINKEL ELOXIERT / BESCHICHTET

Gleichschenklige Winkelprofile, eloxiert E6/EV1 *Equal angles, anodised*

Abmessung	theor. Gew.	AlMgSi 0,5
<i>sizes</i>	<i>theor. weight</i>	
mm	kg/m	
10 × 10 × 2	0,10	◆
15 × 15 × 1	0,08	◆
15 × 15 × 2	0,15	◆
20 × 20 × 2	0,21	◆
20 × 20 × 3	0,30	◆
25 × 25 × 2	0,26	◆
30 × 30 × 2	0,33	◆
30 × 30 × 3	0,47	◆
35 × 35 × 2	0,37	○
35 × 35 × 4	0,72	◆
40 × 40 × 2	0,44	◆
40 × 40 × 3	0,43	◆
50 × 50 × 2	0,54	◆
50 × 50 × 3	0,79	◆
50 × 50 × 4	1,04	◆
60 × 60 × 2,5	0,80	◆
60 × 60 × 4	1,27	◆
60 × 60 × 5	1,56	◆

Ungleichschenklige Winkelprofile, beschichtet RAL 9016 *Unequal angles, coated RAL 9016*

Abmessung	theor. Gew.	AlMgSi 0,5
<i>sizes</i>	<i>theor. weight</i>	
mm	kg/m	
20 × 10 × 2	0,15	◆
30 × 10 × 2	0,21	◆
30 × 15 × 2	0,24	◆
30 × 20 × 2	0,26	◆
40 × 10 × 2	0,26	◆
40 × 15 × 2	0,29	◆
40 × 20 × 2	0,32	◆
40 × 30 × 2	0,37	◆
50 × 15 × 2	0,34	◆
50 × 20 × 2	0,37	◆
50 × 30 × 2	0,43	◆
60 × 20 × 2	0,43	◆
60 × 30 × 2	0,48	◆
60 × 40 × 2	0,53	◆
70 × 20 × 2	0,48	◆
80 × 20 × 2	0,53	◆
100 × 20 × 2	0,64	◆

Gleichschenklige Winkelprofile, beschichtet RAL 9016 *Equal angles, coated RAL 9016*

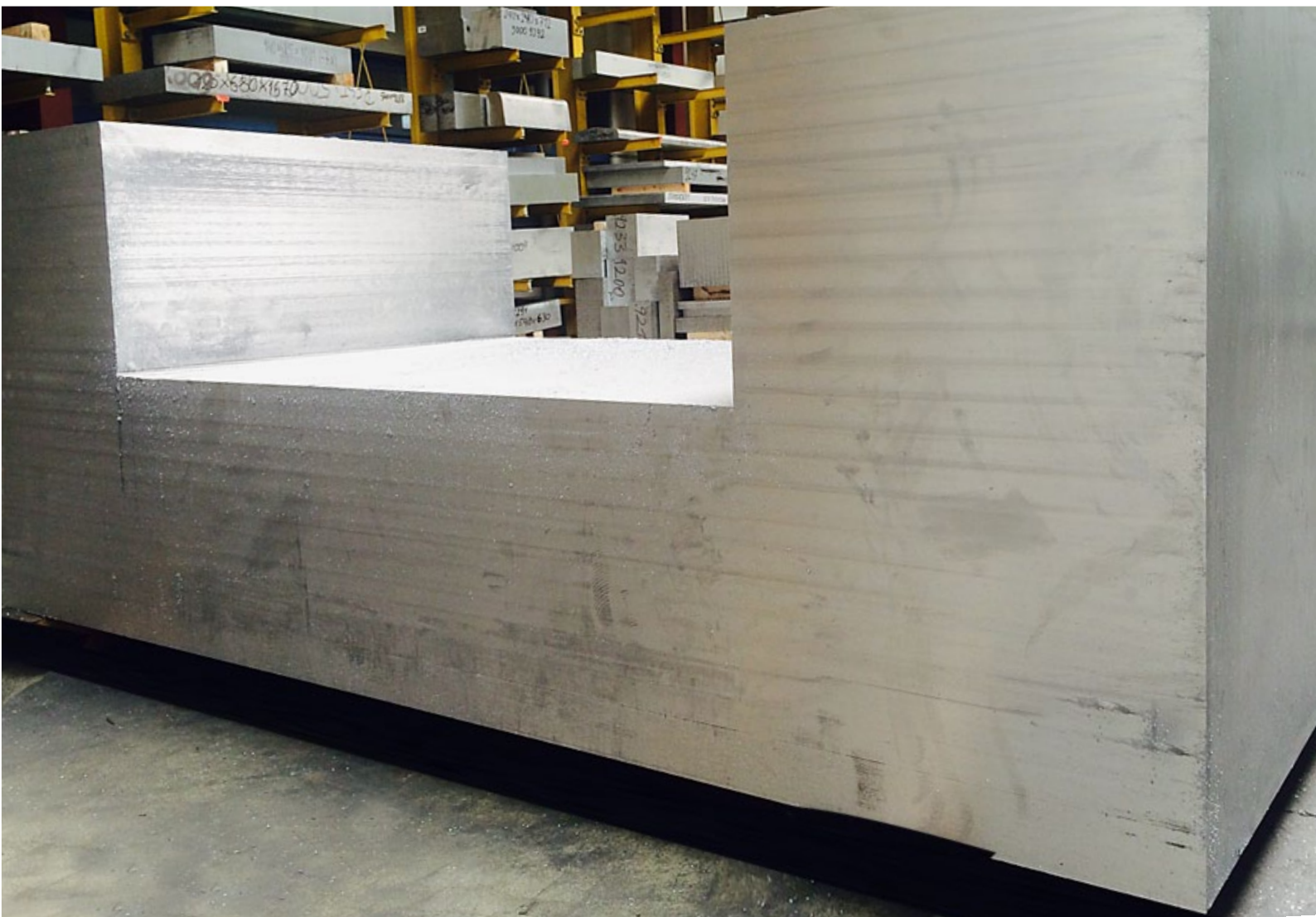
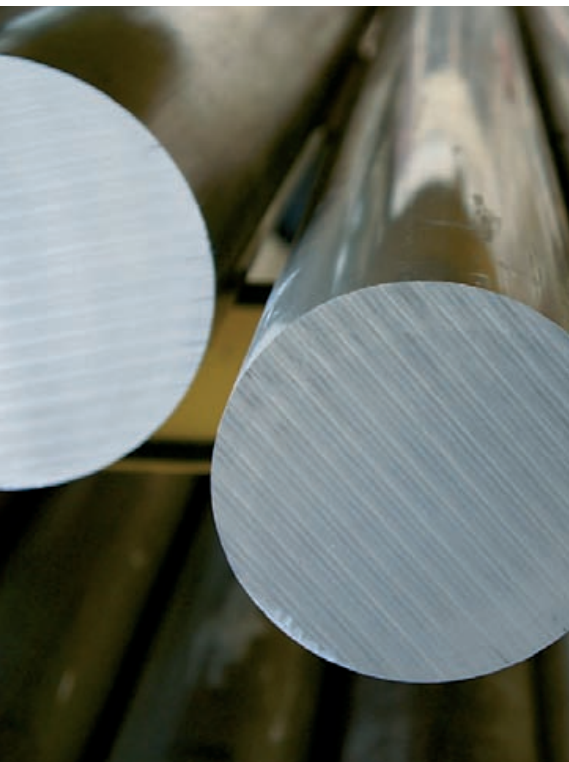
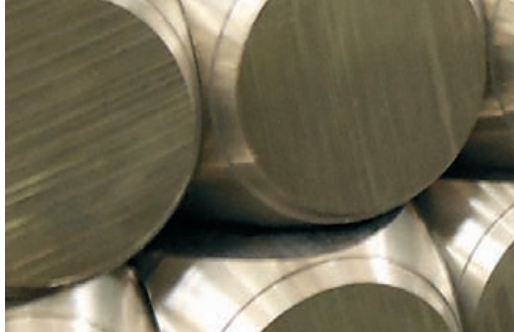
Abmessung	theor. Gew.	AlMgSi 0,5
<i>sizes</i>	<i>theor. weight</i>	
mm	kg/m	
15 × 15 × 2	0,15	◆
20 × 20 × 2	0,21	◆
25 × 25 × 2	0,26	◆
30 × 30 × 2	0,33	◆
40 × 40 × 2	0,44	◆
50 × 50 × 2	0,54	◆

Ungleichschenklige Winkelprofile, eloxiert E6/EV1, in Längen von 6m *Unequal angles, anodised, 6m*

Abmessung	theor. Gew.	AlMgSi 0,5
<i>sizes</i>	<i>theor. weight</i>	
mm	kg/m	
15 × 10 × 2	0,16	◆
20 × 10 × 2	0,15	◆
20 × 15 × 1,5	0,13	◆
20 × 15 × 2	0,18	◆
20 × 15 × 3	0,27	◆
25 × 15 × 2,5	0,26	◆
30 × 10 × 2	0,21	◆
30 × 15 × 2	0,24	◆
30 × 20 × 2	0,26	◆
30 × 20 × 3	0,39	◆
40 × 10 × 2	0,26	◆
40 × 20 × 2	0,32	◆
40 × 30 × 2	0,37	◆
50 × 15 × 2	0,34	◆
50 × 20 × 2	0,37	◆
50 × 25 × 4	0,78	◆
50 × 30 × 2	0,43	◆
55 × 20 × 1,5	0,30	◆
60 × 20 × 2	0,43	◆
60 × 30 × 2	0,48	◆
60 × 30 × 3	0,71	◆
60 × 40 × 2	0,53	◆
60 × 40 × 5	1,31	◆
70 × 20 × 2	0,48	◆
70 × 25 × 2,5	0,63	◆
80 × 20 × 2	0,53	◆
100 × 20 × 2	0,64	◆

◆ Lagervorrat
◆ Warehouse stock

○ Werksvorrat bzw. Neuanfertigung (auf Basis entsprechender Mindestmengen)
○ Mill stock or ex mill production (based on respective minimum quantities)





KUK-Aerospace



Luftfahrtmaterial direkt ab Lager!





TITAN BLECHE UND STANGEN

Titanbleche nach Luftfahrtnorm

Titan sheets acc.to aerospace specification

Dicke	theor. Gew.	Grade 1	Grade 2	Grade 4
<i>thickness</i>	<i>theor. weight</i>	WL 3.7024.1 LN 9297 ASTM B 265	WL 3.7034.1 LN 9297 AIM S03-18-002 ABS 5142 AMS 4902 MIL-T-9046 CP3	WL 3.7064.1 LN 9297 AMS 4901 MIL-T-9046 CP1
mm	kg/m ²			
0,4	1,80	◆	◆	
0,5	2,25	◆	◆	◆
0,6	2,7	◆	◆	◆
0,7	3,15		◆	
0,8	3,60	◆	◆	
0,9	4,05	◆	◆	
1,0	4,50		◆	
1,2	5,40		◆	
1,4	6,30	◆	◆	
1,5	6,75		◆	
1,6	7,20	◆	◆	
1,8	8,10			
2,0	9,00		◆	
2,5	11,25		◆	
3,0	13,50		◆	

Titan Rundstangen nach Luftfahrtnorm

Titan Round Bars acc.to aerospace specification

Dicke	theor. Gew.	Grade 5
<i>thickness</i>	<i>theor. weight</i>	WL 3.7164.1 DIN 65040 AMS 4928Q MIL-T-9047G ASTM-B-348
mm	kg/m ²	
10	0,36	◆
25	2,28	◆
30	3,25	◆
35	4,32	◆
40	5,75	◆
50	8,98	◆
55	10,68	◆
60	12,90	◆
65	14,92	◆
70	17,70	◆
80	23,20	◆
100	36,00	◆
105	39,60	◆
110	43,50	◆
127	58,00	◆
140	70,50	◆
145	76,90	◆





Aluminium Platten nach Luftfahrtnorm *Aluminum plates acc. to aerospace specification*

Abmessungen: Ganze Platten oder als Zuschnitt auf Ihr Wunschformat.
Sizes *Full plates or cut to size to your requirements.*
(Standard Sizes: 1250 x 2500/1520 x 3020 mm)
Andere Formate auf Anfrage/Other sizes on request

Dicke	theor. Gew.	2024 T351	6061 T651	7075/7175 T7351	7010/7050 T7451	7475 T7351
thick ness	theor. weight	WL.-Nr. 3.1354 LN 9073 DAN26/422 ABS5032 AIMS03-02-004 AMSQQA250-4 ASNA/AIR	AMSQQA250-11 AMS 4027	WL.-Nr. 3.4364 LN9073 DAN26/422 ABS5064 AIMS03-02-008 AMSQQA250-12 ASNA/AIR	WL.-Nr. 3.4394/3.4144 LN9073 DAN26/422 ABS5323 AIMS03-02-022 AMS4050	WL.-Nr. 3.4384 LN9073 DAN26/422 ABS5052 AIMS03-02-009 AMS4202
mm	kg/m ²					
8,0	22,4	♦		♦		
10,0	28,0	♦	♦	♦		♦
12,0	33,6	♦		♦		♦
12,7	35,5					
15,0	42,0	♦	♦	♦		
16,0	44,8	♦		♦		
20,0	56,0	♦	♦	♦		♦
25,0	70,0	♦	♦	♦	♦	♦
30,0	82,5	♦	♦	♦	♦	♦
32,0	89,6	♦		♦		
35,0	96,0	♦	♦	♦		♦
40,0	110,0	♦	♦	♦	♦	♦
45,0	127,5	♦		♦	♦	♦
50,0	137,5	♦	♦	♦	♦	♦
55,0	151,0	♦		♦		
60,0	165,0	♦	♦	♦	♦	♦
63,0	176,4	♦	♦	♦		
65,0	179,0	♦		♦	♦	♦
70,0	195,0	♦	♦	♦	♦	♦
75,0	206,3	♦		♦	♦	♦
80,0	220,0	♦	♦	♦	♦	♦
85,0	238,0	♦		♦	♦	♦
90,0	247,5	♦	♦	♦	♦	♦
100,0	280,0	♦	♦	♦	♦	♦
105,0	294,0				♦	
110,0	308,0				♦	
120,0	322,0			♦	♦	
125,0	350,0				♦	
130,0	364,0	♦			♦	
135,0	378,0				♦	
140,0	392,0				♦	
150,0	420,0				♦	
160,0	448,0				♦	
165,0	462,0				♦	
170,0	476,0				♦	
180,0	504,0				♦	
190,0	532,0				♦	
200,0	560,0				♦	



Aluminium Platten nach Luftfahrtnorm *Aluminum plates acc. to aerospace specification*

Abmessungen: Ganze Platten oder als Zuschnitt auf Ihr Wunschformat.
Sizes Full plates or cut to size to your requirements.

Dicke	theor. Gew.	7050 T7651	7050/7010 T7651	7449 T7951
thickness	theor. weight	EN3983 EN2131	ABM3-1029 ABM3-1030	ABS5117 AIMS03-02-016
mm	kg/m ²			
15	42,0		◆	
20	56,0	◆		
25	70,0	◆	◆	◆
30	82,5	◆	◆	
35	96,0		◆	
40	110,0	◆	◆	◆
45	127,5	◆		
50	137,5	◆	◆	
60	165,0	◆	◆	
70	195,0	◆	◆	
75	206,3			
80	220,0	◆	◆	
85	238,0			
90	247,5	◆		
95	266,0		◆	
100	280,0	◆	◆	
105	294,0		◆	
110	308,0	◆		
120	322,0		◆	
130	364,0	◆		
140	392,0		◆	
150	420,0		◆	
155	434,0		◆	
160	448,0	◆	◆	
165	462,0		◆	
170	476,0		◆	
180	504,0		◆	
190	532,0		◆	
200	560,0		◆	
210	588,0			



- ◆ Lagervorrat
- ◆ Warehouse stock
- Werksvorrat bzw. Neuanfertigung (auf Basis entsprechender Mindestmengen)
- Mill stock or ex mill production (based on respective minimum quantities)

Wir fertigen Zuschnitte, Ringe, Ronden etc. nach Zeichnung auf modernsten Sägezentren und Wasserstrahlschneidanlagen.

We manufacture cuts, rings, circles etc. according to your drawings on our state-of-the-art sawing and jetcutting machines.



Aluminium Bleche nach Luftfahrtnorm Aluminum sheets acc. to aerospace specification

Abmessungen/Sizes: Standard/Standard: 1219 x 3657 mm/48" x 144" inch
Andere Formate auf Anfrage/Other sizes on request

Dicke	Dicke	theor. Gew.	2024clad T0	2024 T3 / T351	6061 T0/T4/T6	7075 T0	7075 T6
thick ness	thick ness	theor. weight	CLAD 2024 AMS-QQA-250/5 AMS4040	CLAD 2024 AMS-QQA-250/5 AMS4041 ABS5044	AMS-QQA-250/11 T0-AMS4025 T4-AMS4026 T6-AMS4027	CLAD 7075 AMS-QQA-250/13 AMS4048	CLAD 7075 AMS-QQA-250/13 AMS4049
mm	inch	kg/m ²					
0,3	0.012	0,84		♦			
0,4	0.016	1,12		♦			
0,5	0.020	1,4		♦			
0,6	0.025	1,68		♦			
0,8	0.032	2,24	♦	♦	♦		
1,0	0.040	2,8	♦	♦	♦		♦
1,2	0.050	3,0	♦	♦	♦		♦
1,4	0.056	3,92		♦			
1,5	---	4,2					
1,6	0.063	4,48	♦	♦	♦	♦	♦
1,8	0.071	5,04	♦	♦			♦
2,0	0.080	5,6	♦	♦	♦	♦	♦
2,2	0.090	6,16	♦	♦		♦	♦
2,4	---	6,72		♦			
2,5	0.100	7,0	♦	♦			♦
3,0	---	8,4		♦			
3,2	0.125	8,96	♦	♦			♦
4,0	0.160	11,2		♦			♦
5,0	0.190	14,0		♦	♦		
6,0	---	16,8		♦			
6,35	0.250	17,78		♦			

Aluminiumrundstangen nach Luftfahrtnorm Aluminum round bars acc. to aerospace specification

Abmessungen: / Sizes: LN1798 (6 – 12,7 mm); EN 755 (12,7 – 50 mm); LN1799 (51 – 250 mm);
Länge 3000 mm / Length 3000 mm

Dicke	theor. Gew.	2024 T3511	2024 T4	6061 T6511	7075 / 7175 T7351	2618A T8511
thick ness	theor. weight	WL 3.1354 LAT 1-9076 AMS-QQA-200 / 3F	WL 3.1354 LAT 1-9076 AMS-QQA-200 / 3F	WL 3.1354 LAT 1-9076 AMS-QQA-200 / 8F	WL 3.4364 LAT 1-9080 LAT 1-9081 AMS-QQA-200 / 11E	AIR 9049-360 NFA 50-702
mm	kg/m ²					
6	0,081					
8	0,144				♦	
10	0,224					
12	0,322	♦			♦	
12,7	0,34				♦	
15	0,50	♦				
16	0,57	♦	♦		♦	
18	0,73	♦	♦			
20	0,89	♦	♦	♦	♦	



Aluminiumrundstangen nach Luftfahrtnorm

Aluminum round bars acc. to aerospace specification

Abmessungen: / Sizes:

LN1798 (6 – 12,7 mm); EN 755 (12,7 – 50 mm); LN1799 (51 – 250 mm);

Länge 3000 mm / Length 3000 mm

Dicke mm	theor. Gew. kg/m	2024 T3511	2024 T4	6061 T6511	7075 / 7175 T7351	2618A T8511
22	1,09	◆	◆			
25	1,40	◆	◆	◆	◆	
26	1,51	◆	◆			
30	2,02	◆	◆		◆	
32	2,29	◆	◆	◆	◆	
33					◆	
35	2,90	◆	◆	◆	◆	
40	3,58	◆	◆	◆	◆	◆
45	4,53	◆	◆	◆	◆	◆
50	5,59	◆	◆	◆	◆	◆
56	7,02	◆	◆	◆	◆	
60	8,05	◆	◆		◆	◆
63	8,88	◆	◆	◆	◆	
65	9,28	◆	◆		◆	
70	11,0	◆	◆	◆	◆	◆
75	12,6	◆	◆	◆	◆	
80	14,4	◆	◆	◆	◆	◆
85	16,2	◆	◆		◆	
90	18,2	◆	◆	◆	◆	◆
92	18,7					◆
95	20,2	◆	◆		◆	
100	22,4	◆	◆	◆	◆	◆
105	24,7				◆	
108	25,6	◆	◆			
110	27,1	◆	◆	◆	◆	◆
115	29,6				◆	◆
120	32,2	◆	◆	◆	◆	◆
125	34,5	◆	◆	◆	◆	
130	37,8	◆	◆		◆	◆
133	38,8	◆	◆			
140	43,9	◆	◆	◆	◆	◆
150	50,3	◆	◆	◆	◆	◆
160	57,3	◆	◆	◆	◆	◆
170	63,5	◆	◆		◆**	
180	72,5			◆	◆**	◆
190	79,3				◆**	◆
200	89,5		◆	◆	◆**	
210	96,9					◆
215	100,1				◆**	
220	108,4			◆		
230	116,3				◆**	
250	140,0	◆°	◆			

◆ Lagervorrat

◆ Warehouse stock

◆** T73 / ◆* T8 / ◆° T3

Rundstangen nach Werkstoffleistungsblatt.

Durchmesser, die nicht mehr im W/L genormt sind, werden hilfsweise in Anlehnung an Werkstoffleistungsblatt, ohne Angabe der mechanischen Minimum-Soll-Werte bestätigt.

MESSING FLACHSTANGEN



Messing Flachstangen MS 58 CuZn39Pb3 nach EN 12167

Brass flat bars MS 58 CuZn39Pb3, acc. EN 12167

Abmessung	theor. Gew.	Abmessung	theor. Gewicht	Abmessung	theor. Gewicht	Abmessung	theor. Gewicht
sizes	theor. weight	sizes	theor. weight	sizes	theor. weight	sizes	theor. weight
mm	kg/m	mm	kg/m	mm	kg/m	mm	kg/m
5 x 2	0,08	25 x 4	0,85	40 x 15	5,10	70 x 10	5,95
8 x 3	0,20	25 x 8	1,70	40 x 30	10,20	70 x 20	11,90
8 x 4	0,27	25 x 10	2,13	40 x 35	11,90	70 x 25	14,90
10 x 2	0,17	25 x 12	2,55	45 x 10	3,83	70 x 30	17,90
10 x 3	0,26	25 x 15	3,19	45 x 15	5,74	70 x 40	23,80
10 x 4	0,34	25 x 20	4,25	45 x 20	7,65	70 x 50	29,80
10 x 5	0,43	30 x 2	0,51	45 x 30	11,50	80 x 5	3,40
10 x 6	0,51	30 x 3	0,77	50 x 2	0,85	80 x 6	4,08
10 x 8	0,68	30 x 4	1,02	50 x 3	1,28	80 x 8	5,44
12 x 2	0,20	30 x 5	1,28	50 x 4	1,70	80 x 10	6,80
12 x 3	0,31	30 x 6	1,53	50 x 5	2,13	80 x 12	8,16
12 x 4	0,41	30 x 8	2,04	50 x 6	2,55	80 x 15	10,20
12 x 5	0,51	30 x 10	2,55	50 x 8	3,40	80 x 20	13,60
12 x 6	0,61	30 x 12	3,06	50 x 10	4,25	80 x 25	17,00
12 x 8	0,816	30 x 15	3,83	50 x 12	5,10	80 x 30	20,40
12 x 10	1,02	30 x 20	5,10	50 x 15	6,38	80 x 40	27,20
15 x 2	0,26	30 x 25	6,38	50 x 20	8,50	80 x 50	34,00
15 x 3	0,38	35 x 3	0,89	50 x 25	10,60	80 x 60	40,80
15 x 4	0,51	35 x 4	1,19	50 x 30	12,80	90 x 15	11,50
15 x 5	0,64	35 x 5	1,49	50 x 35	14,90	100 x 5	4,25
15 x 6	0,77	35 x 6	1,79	50 x 40	17,0	100 x 8	6,80
15 x 8	1,02	35 x 8	2,38	60 x 3	1,53	100 x 10	8,50
15 x 10	1,28	35 x 10	2,98	60 x 4	2,04	100 x 12	10,20
20 x 2	0,34	35 x 15	4,46	60 x 5	2,55	100 x 15	12,80
20 x 3	0,51	35 x 20	5,95	60 x 6	3,06	100 x 20	17,00
20 x 4	0,68	35 x 25	7,44	60 x 8	4,08	100 x 25	21,30
20 x 5	0,85	40 x 2	0,68	60 x 10	5,10	100 x 30	25,50
20 x 6	1,02	40 x 3	1,02	60 x 12	6,12	100 x 40	34,00
20 x 8	1,36	40 x 4	1,36	60 x 15	7,65	100 x 50	42,50
20 x 10	1,70	40 x 5	1,70	60 x 20	10,20	100 x 60	51,00
20 x 12	2,04	40 x 6	2,04	60 x 25	12,80	120 x 10	10,20
20 x 15	2,55	40 x 8	2,72	60 x 30	15,30	120 x 15	15,30
25 x 2	0,43	40 x 10	3,40	60 x 40	20,40	120 x 20	20,40
25 x 3	0,64	40 x 12	4,08	70 x 5	2,98	120 x 30	30,60
25 x 5	1,06	40 x 20	6,80	70 x 15	8,93	120 x 40	40,80
25 x 6	1,28	40 x 25	8,50				

Messing Rundstangen MS 58 CuZn39Pb3 nach EN 12164/12163 Brass Round Bars MS 58 CuZn39Pb3, acc. EN 12164/12163

Ø	theor. Gew.	Ø	theor. Gewicht
diametre	theor. weight	diametre	theor. weight
mm	kg/m	mm	kg/m
2	0,02	28	5,23
2,5	0,04	29	5,71
3,0	0,06	30*	6,01
4	0,10	31	6,42
4,5	0,13	32	6,84
5	0,16	33	* 7,30
5,5	0,20	34	7,72
6	0,24	35	* 8,18
6,5	0,28	36	8,65
7	0,32	38	9,20
7,5	0,38	40*	10,70
8	0,42	42	11,80
8,5	0,48	45	13,50
9	0,54	46	14,10
9,5	0,60	48	15,40
10	0,67	50	16,70
10,5	0,74	52	18,00
11	0,81	55*	20,20
11,5	0,88	58	22,40
12	0,96	60*	24,00
12,5	1,04	65	28,20
13	1,13	70	32,70
14	1,31	75	37,60
14,5	1,40	80	42,70
15	1,50	85	48,20
16	1,71	90	54,20
17	1,93	95	60,20
18	2,16	100	66,70
19	2,41	105	73,70
20	2,67	110	81,00
21	2,94	115	88,30
22	3,23	120	96,00
23	3,53	125	105,00
24*	3,85	130	113,00
25	4,17	140	131,00
26	4,51	150	150,00
27*	4,87	160	172,00

* auch in CuZn40Pb2

* also in CuZn40Pb2



MESSING VIER- KANTSTANGEN UND RUNDROHRE



Messing Rundrohre MS 58 CuZn39Pb3/MS 63 CuZn37 nach EN 12168 Brass Round Tubes MS 58 CuZn39Pb3/MS 63 CuZn37, acc. EN 12168

Außen x Wand	theor. Gewicht	Außen x Wand	theor. Gewicht	Außen x Wand	theor. Gewicht	Außen x Wand	theor. Gewicht
sizes	theor. weight	sizes	theor. weight	sizes	theor. weight	sizes	theor. weight
mm	kg/m	mm	kg/m	mm	kg/m	mm	kg/m
2 x 0,5	0,02	13 x 4,0	0,96	22 x 0,5	0,29	37 x 1,0	0,96
3 x 1,0	0,05	14 x 0,5	0,18	22 x 1,0	0,56	37 x 3,0	2,72
4 x 0,5	0,05	14 x 1,0	0,35	22 x 1,5	0,82	38 x 2,0	1,92
4 x 1,0	0,08	14 x 1,5	0,50	22 x 2,0	1,07	38 x 5,0	4,40
5 x 0,3	0,04	14 x 4,0	1,07	22 x 5,0	2,24	40 x 0,5	0,53
5 x 1,5	0,14	15 x 0,5	0,19	22 x 6,0	2,56	40 x 1,0	1,04
5 x 2,0	0,16	15 x 0,7	0,27	23 x 0,5	0,30	40 x 1,5	1,54
6 x 0,5	0,07	15 x 1,0	0,37	24 x 1,0	0,61	40 x 2,0	2,03
6 x 1,0	0,13	15 x 1,5	0,54	24 x 2,0	1,17	42 x 1,5	1,62
6 x 1,5	0,18	15 x 2,0	0,69	24 x 2,5	1,44	42 x 2,0	2,14
7 x 1,0	0,16	15 x 3,5	1,07	24 x 5,0	2,54	42 x 3,5	3,60
8 x 0,5	0,10	15 x 4,0	1,17	25 x 0,5	0,33	44 x 1,0	1,15
8 x 1,0	0,19	16 x 0,3	0,13	25 x 1,0	0,64	45 x 0,5	0,59
8 x 1,5	0,26	16 x 0,5	0,21	25 x 1,5	0,94	45 x 2,0	2,30
8 x 2,0	0,32	16 x 1,0	0,40	26 x 1,0	0,67	45 x 3,0	3,36
8 x 2,5	0,37	16 x 1,5	0,58	27 x 0,5	0,35	46 x 1,0	1,20
9 x 0,5	0,11	16 x 2,0	0,75	28 x 1,0	0,72	46 x 3,0	3,44
9 x 1,0	0,21	16 x 4,0	1,28	28 x 1,5	1,06	48 x 1,0	1,25
9 x 1,5	0,30	16 x 5,0	1,47	28 x 2,0	1,39	48 x 4,0	4,70
9 x 2,0	0,37	17 x 1,0	0,43	28 x 4,0	2,56	50 x 0,5	0,66
10 x 0,5	0,13	17 x 2,0	0,80	29 x 0,5	0,38	50 x 1,5	1,94
10 x 0,75	0,19	18 x 0,5	0,23	30 x 0,5	0,39	50 x 5,0	6,29
10 x 1,0	0,24	18 x 1,0	0,45	30 x 1,0	0,77	52 x 2,5	3,30
10 x 1,5	0,34	18 x 1,5	0,66	30 x 1,5	1,14	58 x 1,0	1,52
10 x 2,0	0,43	18 x 2,0	0,85	30 x 2,0	1,50	63 x 1,5	2,46
10 x 2,5	0,50	18 x 3,0	1,20	30 x 3,0	2,16	70 x 9,0	14,65
10 x 3,25	0,59	19 x 0,5	0,25	32 x 0,5	0,42	74 x 5,0	9,21
11 x 1,0	0,27	19 x 1,0	0,48	32 x 1,0	0,83	75 x 1,0	1,98
11 x 1,5	0,38	20 x 1,0	0,51	32 x 3,0	2,32	90 x 3,0	6,97
12 x 0,5	0,15	20 x 1,5	0,74	33 x 1,0	0,85	100 x 3,0	7,77
12 x 1,0	0,29	20 x 6,0	2,24	33 x 3,5	2,76	100 x 5,0	12,68
12 x 2,0	0,53	21 x 0,45	0,25	34 x 1,0	0,88	110 x 5,0	14,01
12 x 2,5	0,63	21 x 1,0	0,53	35 x 2,0	1,76		
13 x 1,0	0,32	21 x 3,0	1,44	36 x 1,0	0,93		

Messing Vierkantstangen MS 58 CuZn39Pb3 nach EN 12164 Brass Square Bars MS 58 CuZn39Pb3, acc. EN 12164

Abmessungen	theor. Gewicht	Abmessungen	theor. Gewicht	Abmessungen	theor. Gewicht	Abmessungen	theor. Gewicht
sizes	theor. weight	sizes	theor. weight	sizes	theor. weight	sizes	theor. weight
mm	kg/m	mm	kg/m	mm	kg/m	mm	kg/m
5 x 5	0,21	14 x 14	1,67	30 x 30	7,65	55 x 55	25,70
6 x 6	0,31	15 x 15	1,81	32 x 32	8,70	60 x 60	30,60
7 x 7	0,42	16 x 16	2,18	35 x 35	10,40	65 x 65	35,90
8 x 8	0,54	18 x 18	2,75	36 x 36	11,00	70 x 70	41,70
10 x 10	0,85	20 x 20	3,40	40 x 40	13,60	75 x 75	47,80
11 x 11	1,03	22 x 22	4,11	45 x 45	17,20	80 x 80	54,40
12 x 12	1,22	25 x 25	5,31	50 x 50	21,30		



MESSING SECHS- KANTSTANGEN UND BLECHE

Messing Sechskantstangen MS 58 CuZn39Pb3 nach EN 12164/12163 *Brass Hexagon Bars MS 58 CuZn39Pb3, acc. EN 12164/12163*

Abmessung	theor. Gew.	Abmessung	theor. Gewicht
<i>sizes</i>	<i>theor. weight</i>	<i>sizes</i>	<i>theor. weight</i>
SW/mm	kg/m	SW/mm	kg/m
5,5	0,22	25	4,59
6	0,27	26	4,98
7	0,36	27*	5,37
8	0,47	28	5,61
9	0,59	30*	6,63
10	0,74	32	7,54
11	0,89	34	8,21
12	1,06	35	9,18
13	1,24	36	9,54
14	1,44	38	10,20
15	1,60	41	12,30
16	1,88	46	15,50
17	2,13	50	18,40
18	2,41	55	22,20
19	2,66	60	26,50
20	2,94	70	36,10
22*	3,56	75	41,40
24	4,24	80	47,10

* auch in CuZn40Pb2

* also in CuZn40Pb2



Messing Bleche MS 63 CuZn37 / MS 58 CuZn 39 Pb2 nach EN 12168 *Brass Sheets MS 63 CuZn37 / MS 58 CuZn 39 Pb2 acc. EN 12168*

Dicke	Abmessungen	theor. Gewicht		
<i>thickness</i>	<i>sizes</i>	<i>theor. weight</i>		
mm		kg/Tfl.	CuZn 37	CuZn 39 Pb2
0,1 x	300 x 2000	0,5	♦	
0,2 x	600 x 2000	2,0	♦	
0,5 x	600 x 2000	5,0	♦	
0,8 x	1000 x 2000	13,6	♦	
1,0 x	600 x 2000	10,0		♦
1,0 x	1000 x 2000	17,0	♦	
1,5 x	600 x 2000	15,00		♦
1,5 x	1000 x 2000	25,5	♦	
2,0 x	600 x 2000	20,00		♦
2,0 x	1000 x 2000	34,0	♦	
3,0 x	600 x 2000	30,00		♦
3,0 x	1000 x 2000	51,0	♦	



KUPFER- STANGEN/ROHRE



Kupfer-Rohre SF-Cu F 25/30 Copper tubes SF-Cu F 25/30

W.-Nr. 2.0090 EN 1057 (DIN 1754/1787/17671), in Herstellungslängen von ca. 5 m 2.1090.04
W.-Nr. 2.0090 EN 1057 (DIN 1754/1787/17671) in lengths of ca. 5 m

AD x WS	Gewicht kg / m	AD x WS	Gewicht kg / m	AD x WS	Gewicht kg / m	AD x WS	Gewicht kg / m
4 x 1,0	0,08	10 x 2,0	0,45	104 x 2,0	5,70	60 x 3,0	4,78
5 x 1,0	0,11	14 x 2,0	0,67	20 x 2,5	1,22	64 x 3,0	5,11
14 x 1,0	0,36	15 x 2,0	0,73	25 x 2,5	1,57	76 x 3,0	6,12
16 x 1,0	0,42	16 x 2,0	0,78	30 x 2,5	1,92	89 x 3,0	7,21
20 x 1,0	0,53	18 x 2,0	0,89	35 x 2,5	2,27	28 x 4,0	2,68
30 x 1,0	0,81	20 x 2,0	1,01	40 x 2,5	2,62	30 x 4,0	2,91
8 x 1,5	0,27	22 x 2,0	1,12	45 x 2,5	2,97	32 x 4,0	3,13
10 x 1,5	0,36	24 x 2,0	1,23	16 x 3,0	1,09	35 x 4,0	3,47
12 x 1,5	0,44	25 x 2,0	1,29	18 x 3,0	1,26	50 x 4,0	5,14
14 x 1,5	0,52	26 x 2,0	1,34	20 x 3,0	1,43	60 x 4,0	6,26
15 x 1,5	0,57	28 x 2,0	1,45	22 x 3,0	1,59	89 x 4,0	9,50
16 x 1,5	0,61	30 x 2,0	1,56	25 x 3,0	1,84	108 x 4,0	11,63
18 x 1,5	0,69	32 x 2,0	1,68	26 x 3,0	1,93	20 x 5,0	2,10
20 x 1,5	0,78	35 x 2,0	1,84	28 x 3,0	2,10	30 x 5,0	3,49
22 x 1,5	0,86	40 x 2,0	2,12	30 x 3,0	2,26	35 x 5,0	4,19
25 x 1,5	0,99	42 x 2,0	2,24	38 x 3,0	2,93	40 x 5,0	4,89
30 x 1,5	1,19	44 x 2,0	2,35	42 x 3,0	3,27	50 x 5,0	6,29
32 x 1,5	1,28	50 x 2,0	2,68	46 x 3,0	3,61	60 x 5,0	7,69
35 x 1,5	1,40	60 x 2,0	3,24	50 x 3,0	3,94	30 x 6,0	4,02
38 x 1,5	1,53	80 x 2,0	4,36	56 x 3,0	4,44		
8 x 2,0	0,34	84 x 2,0	4,58	57 x 3,0	4,53		

Kupfer-Rundstangen E-Cu Copper round bars E-Cu

E-Cu W.-Nr. 2.0060 / CW 004 A - Cu-ETP
ziehhart bzw. presshart, DIN 1756,
in Herstellungslängen von ca. 4 m

Ø mm	Gewicht kg / m	Ø mm	Gewicht kg / m
8	0,45	60	25,15
10	0,70	70	34,23
15	1,57	80	44,71
20	2,79	90	56,59
25	4,37	100	69,87
30	6,29	120	100,61
35	8,56	150	157,80
40	11,18	170	201,91
50	17,47	200	279,46

Kupfer-Vierkantstangen E-Cu Copper square bars E-Cu

W.-Nr. 2.0060 / CW 004 A - Cu-ETP
ziehhart bzw. presshart, DIN 1761,
in Herstellungslängen von ca. 4 m

Abm. mm	Gewicht kg / m	Abm. mm	Gewicht kg / m
10 x 10	0,89	40 x 40	14,24
15 x 15	2,00	50 x 50	22,25
20 x 20	3,56	60 x 60	32,04
25 x 25	5,56	80 x 80	56,96
30 x 30	8,01	100 x 100	89,00

Kupfer-Flachstangen E-Cu Copper flat bars E-Cu

W.-Nr. 2.0060 / CW 004 A - Cu-ETP mit abgerundeten Kanten, DIN 46433,
in Herstellungslängen von ca. 4 m, teilweise auch lieferbar in: scharfkantig, ziehhart, DIN 1759
W.-Nr. 2.0060 / CW 004 A - Cu-ETP with rounded edges, DIN 46433,
in lengths off ca. 4 m, partly also available in: sharp edged, cold finished, DIN 1759

Abmessung mm	Gewicht kg / m	Abmessung mm	Gewicht kg / m	Abmessung mm	Gewicht kg / m	Abmessung mm	Gewicht kg / m
Sizes	Weight	Sizes	Weight	Sizes	Weight	Sizes	Weight
10 x 3	0,27	25 x 8	1,78	40 x 15	5,34	100 x 10	8,90
10 x 4	0,36	25 x 10	2,22	40 x 20	7,12	100 x 15	13,35
12 x 3	0,32	25 x 15	3,34	50 x 10	4,45	100 x 20	17,80
12 x 4	0,43	30 x 4	1,07	50 x 15	6,68	100 x 25	22,25
12 x 5	0,53	30 x 5	1,34	50 x 20	8,90	100 x 30	26,70
15 x 3	0,40	30 x 6	1,62	60 x 5	2,68	100 x 40	35,60
15 x 4	0,53	30 x 8	2,16	60 x 10	5,34	100 x 50	44,50
15 x 5	0,67	30 x 10	2,70	60 x 12	6,41	120 x 10	10,68
15 x 8	1,07	30 x 12	3,24	60 x 15	8,01	120 x 15	16,02
15 x 10	1,34	30 x 15	4,01	60 x 20	10,68	120 x 20	21,36
20 x 3	0,53	30 x 20	5,34	60 x 25	13,35	120 x 30	32,04
20 x 4	0,71	35 x 5	1,56	60 x 30	16,02	150 x 10	13,35
20 x 5	0,89	40 x 4	1,44	60 x 40	21,36	160 x 10	14,24
20 x 6	1,07	40 x 5	1,78	80 x 10	7,12	160 x 15	21,36
20 x 8	1,42	40 x 6	2,14	80 x 15	10,68	200 x 10	17,80
20 x 10	1,78	40 x 8	2,85	80 x 20	14,24		
25 x 5	1,11	40 x 10	3,56	80 x 25	17,80		
25 x 6	1,34	40 x 12	4,27	80 x 30	21,36		

Elektroden-Kupfer Electrode-Copper

Cu Cr Zr W.-Nr. 2.1293
Cu Co Be W.-Nr. 2.1285
Cu Be 2 W.-Nr. 2.1247 (hoch- u. warmfest)

Auf Anfrage!
On request!

Spezialqualität für Punktschweiß-Maschinen,
Elektroden beim Widerstandsschweißen und für
Funkenerosion, in Herstellungslängen von ca. 3 m
Special quality for spot-welding machines,
electrodes at resistance welding and for
spark erosion, in lengths of ca. 3 m

Bronzebleche Cu Sn 6 F 56 Bronze sheets Cu Sn 6 F 56

W.-Nr. 2.1020 / CW 452 K
federhart, blank, Format ca. 300 x 2.000 mm,
teilweise auch im Format 600 x 2.000 mm
EN 1652 (DIN 1751/17662/17670)

Auf Anfrage!
On request!

Bronzerundstangen Cu Sn 8 Bronze round bars Cu Sn 8

W.-Nr. 2.1030 / CW 453 K
hart, gezogen bzw. gepresst
EN 12163/64 (DIN 1756/17662/17672)
in Herstellungslängen von ca. 3 m

Auf Anfrage!
On request!

ROTGUSS ROHRE

Rohre, Materialqualität RG7 Tubes, material quality RG7

GC-CuSn7ZnPb) EN 1982 / DIN 1705

CC 493 K (CuSn7Zn4Pb7-C-GC) Spez. Gew. 8,9 W.-Nr. 2.1090.04



Fertig- maße Ø mm	Liefer- maße Ø mm	Liefer- gewicht ca. kg / m
<i>Finished Sizes</i>	<i>Delivery Sizes</i>	<i>Delivery Weight</i>
15 x 25	14 x 26	3,7
15 x 30	14 x 31	5,8
15 x 35	14 x 36	8,2
15 x 40	14 x 41	11,0
15 x 45	14 x 46	14,2
20 x 30	19 x 31	4,6
20 x 35	19 x 36	7,1
20 x 40	19 x 41	9,9
20 x 45	19 x 46	13,0
20 x 50	19 x 51	16,6
20 x 55	19 x 56	20,4
20 x 60	19 x 61	24,7
25 x 35	24 x 36	5,5
25 x 40	24 x 41	8,3
25 x 45	24 x 46	11,5
25 x 50	24 x 51	15,0
25 x 55	24 x 56	18,9
25 x 60	24 x 1	23,2
25 x 65	24 x 66	27,8
30 x 40	29 x 41	6,5
30 x 45	29 x 46	9,6
30 x 50	29 x 51	13,2
30 x 55	29 x 56	17,0
30 x 60	29 x 61	21,3
30 x 65	29 x 66	25,9
30 x 70	28 x 71	31,3
30 x 80	28 x 81	42,3
30 x 90	28 x 91	54,7
35 x 45	34 x 46	7,4
35 x 50	34 x 51	10,9
35 x 55	34 x 56	14,8
35 x 60	34 x 61	19,0
35 x 65	34 x 66	23,6
35 x 70	33 x 71	29,1
35 x 75	33 x 76	34,4
35 x 80	33 x 81	40,1
40 x 50	39 x 51	8,3
40 x 55	39 x 56	12,2
40 x 60	39 x 61	16,4
40 x 65	39 x 66	21,0
40 x 70	38 x 71	26,6
40 x 75	38 x 76	31,9
40 x 80	38 x 81	37,6
40 x 85	38 x 86	43,6
40 x 90	38 x 91	50,0
40 x 100	38 x 102	65,4

Fertig- maße Ø mm	Liefer- maße Ø mm	Liefer- gewicht ca. kg / m
<i>Finished Sizes</i>	<i>Delivery Sizes</i>	<i>Delivery Weight</i>
40 x 110	38 x 112	80,9
45 x 55	44 x 56	9,2
45 x 60	44 x 61	13,5
45 x 65	44 x 66	18,1
45 x 70	43 x 71	23,7
45 x 75	43 x 76	29,0
50 x 60	49 x 61	10,2
50 x 65	49 x 66	14,8
50 x 70	48 x 71	20,4
50 x 75	48 x 76	25,7
50 x 80	48 x 81	31,4
50 x 85	48 x 86	37,5
50 x 90	48 x 91	43,9
50 x 95	48 x 96	50,6
50 x 100	48 x 102	59,2
50 x 110	48 x 112	74,7
50 x 120	48 x 122	91,6
55 x 65	54 x 66	11,1
55 x 70	53 x 71	16,8
55 x 75	53 x 76	22,1
55 x 80	53 x 81	27,8
55 x 85	53 x 86	33,9
60 x 70	58 x 71	12,8
60 x 75	58 x 76	18,2
60 x 80	58 x 81	23,8
60 x 85	58 x 86	29,9
60 x 90	58 x 91	36,3
60 x 100	58 x 102	51,7
60 x 110	58 x 112	67,1
60 x 120	58 x 122	84,1
60 x 130	58 x 132	102,4
60 x 140	58 x 142	122,2
65 x 80	63 x 81	19,5
65 x 85	63 x 86	25,6
65 x 90	63 x 91	32,0
65 x 105	63 x 107	54,9
70 x 80	68 x 81	14,8
70 x 85	68 x 86	20,9
70 x 90	68 x 91	27,3
70 x 95	68 x 96	34,0
70 x 100	68 x 102	42,6
70 x 110	68 x 112	58,1
70 x 120	68 x 122	75,0
70 x 130	68 x 132	93,4
70 x 140	68 x 142	113,2
70 x 150	68 x 152	134,4

Fertig- maße Ø mm	Liefer- maße Ø mm	Liefer- gewicht ca. kg / m
<i>Finished Sizes</i>	<i>Delivery Sizes</i>	<i>Delivery Weight</i>
75 x 90	73 x 91	22,2
75 x 95	73 x 96	29,0
75 x 100	73 x 102	37,6
75 x 105	73 x 107	45,1
75 x 115	73 x 117	61,3
80 x 90	78 x 91	16,8
80 x 95	78 x 96	23,6
80 x 100	78 x 102	32,2
80 x 110	78 x 112	47,7
80 x 120	78 x 122	64,6
80 x 130	78 x 132	82,9
80 x 140	78 x 142	102,7
85 x 105	83 x 107	34,7
85 x 115	83 x 117	50,2
85 x 125	83 x 127	67,8
90 x 100	88 x 102	20,3
90 x 110	88 x 112	35,7
90 x 120	88 x 122	52,7
90 x 130	88 x 132	71,0
90 x 140	88 x 142	90,8
90 x 150	88 x 152	112,1
90 x 170	88 x 172	158,9
95 x 105	93 x 107	21,3
95 x 115	93 x 117	37,5
95 x 125	93 x 127	55,2
100 x 110	98 x 112	22,4
100 x 115	98 x 117	30,7
100 x 120	98 x 122	39,3
100 x 130	98 x 132	57,7
100 x 140	98 x 142	77,5
100 x 150	98 x 152	98,7
100 x 160	98 x 162	121,4
100 x 190	98 x 192	198,1
100 x 200	98 x 202	226,6
100 x 220	98 x 222	284,2
110 x 125	108 x 127	33,5
110 x 130	108 x 132	42,9
110 x 140	108 x 142	62,7
110 x 150	108 x 152	83,9
110 x 160	108 x 162	106,6
110 x 170	108 x 172	130,8
110 x 190	108 x 192	183,3
120 x 135	118 x 137	36,4
120 x 140	118 x 142	46,5
120 x 150	118 x 152	67,7
120 x 160	118 x 162	90,4

Rohre, Materialqualität RG7 Tubes, material quality RG7

GC-CuSn7ZnPb) EN 1982 / DIN 1705
CC 493 K (CuSn7Zn4Pb7-C-GC) Spez. Gew. 8,9 W.-Nr. 2.1090.04



Fertig- maße Ø mm	Liefer- maße Ø mm	Liefer- gewicht ca. kg / m
<i>Finished Sizes</i>	<i>Delivery Sizes</i>	<i>Delivery Weight</i>
120 x 170	118 x 172	114,5
120 x 180	118 x 182	140,1
120 x 200	118 x 202	195,6
120 x 220	118 x 222	253,5
120 x 240	118 x 242	319,7
125 x 155	123 x 157	70,2
130 x 150	128 x 152	50,0
130 x 160	128 x 162	72,7
130 x 170	128 x 172	96,9
130 x 180	128 x 182	122,4
130 x 190	128 x 192	149,4
140 x 155	138 x 157	42,1
140 x 160	138 x 162	53,6
140 x 170	138 x 172	77,7
140 x 180	138 x 182	103,3
140 x 200	138 x 202	158,8
140 x 240	138 x 242	283,3
150 x 170	148 x 172	57,2
150 x 180	148 x 182	82,8
150 x 190	148 x 192	109,8
150 x 200	148 x 202	138,2
150 x 210	148 x 212	165,6
150 x 220	148 x 222	199,4
150 x 230	148 x 232	229,1
150 x 250	148 x 252	298,2
150 x 300	146 x 304	515,0
160 x 180	158 x 182	60,8
160 x 190	158 x 192	87,8
160 x 200	158 x 202	116,2

Fertig- maße Ø mm	Liefer- maße Ø mm	Liefer- gewicht ca. kg / m
<i>Finished Sizes</i>	<i>Delivery Sizes</i>	<i>Delivery Weight</i>
160 x 220	158 x 222	177,5
160 x 240	158 x 242	241,1
160 x 250	158 x 252	276,4
170 x 190	168 x 192	62,9
170 x 200	168 x 202	92,8
170 x 210	168 x 212	122,7
170 x 230	168 x 232	186,8
170 x 270	160 x 272	328,0
180 x 200	178 x 202	67,9
180 x 210	178 x 212	97,8
180 x 220	178 x 222	127,0
180 x 320	178 x 232	161,9
180 x 250	178 x 252	231,8
190 x 220	188 x 222	102,8
190 x 240	188 x 242	169,8
190 x 260	188 x 262	242,6
200 x 225	198 x 227	91,3
200 x 230	198 x 232	105,8
200 x 240	198 x 242	142,1
200 x 250	198 x 252	177,7
200 x 270	198 x 272	253,4
202 x 308	198 x 312	416,6
200 x 300	196 x 304	392,0
200 x 350	196 x 354	629,4
210 x 250	208 x 252	248,5
210 x 260	208 x 262	185,6
210 x 280	208 x 282	264,1
210 x 290	208 x 292	301,4
220 x 260	218 x 262	155,0

Fertig- maße Ø mm	Liefer- maße Ø mm	Liefer- gewicht ca. kg / m
<i>Finished Sizes</i>	<i>Delivery Sizes</i>	<i>Delivery Weight</i>
220 x 270	218 x 272	193,5
220 x 290	218 x 292	274,9
240 x 270	238 x 272	125,5
249 x 281	245 x 285	153,1
250 x 300	246 x 304	233,1
250 x 350	246 x 354	470,4
250 x 400	246 x 404	743,8
275 x 330	273 x 332	256,8
300 x 350	296 x 354	275,4
300 x 400	296 x 404	548,8
300 x 430	296 x 435	734,5
350 x 400	346 x 404	317,8





Rotguss I *Bronze*

RG 7 (CuSn7Zn4Pb7-C-GC) Stangen RG 7 (CuSn7Zn4Pb7-C-GC) Bars

Fertigmaße/ Finished Sizes mm Ø	Liefermaße/ Delivery Sizes mm Ø	Liefergewicht Delivery Weight Ca. kg/m
15	16	1,8
18	19	2,5
20	21*	3,0
25	26*	4,8
30	31*	6,6
35	36	9,0
40	41*	11,7
45	46	14,7
50	51*	18,1
55	56	22,0
60	61*	26,0
65	66	30,4
70	71*	35,2
75	76	40,3
80	81*	45,8
85	86	51,6
90	91*	57,8
95	96	64,4
100	102*	73,0
110	112	88,0
120	122	104,0
130	132	122
140	142*	141,0
150	152	161,5
160	162	183,4
300	304	652,0

RG 7 (CuSn7Zn4Pb7-C-GC) Flach- und Vierkantstangen Flat- and Square bars

Fertigmaße/ Delivery Sizes mm Ø	Liefermaße/ Delivery Sizes mm Ø	Liefergewicht/ Delivery Weight Ca. kg/m
Vierkantstangen		
30 x 30	32 x 32	9,2
40 x 40	42 x 42	15,9
50 x 50	52 x 52	24,3
60 x 60	62 x 62	34,5
70 x 70	73 x 73	47,8
80 x 80	82 x 82	59,8
100 x 100	102 x 102	92,6
Flachstangen		
10 x 30	12 x 32	3,6
10 x 50	12 x 52	5,8
25 x 45	27 x 47	12,9
20 x 60	22 x 62	13,2
25 x 60	27 x 62	16,0
40 x 70	43 x 73	29,7
20 x 80	22 x 82	17,0
30 x 80	32 x 82	24,7
60 x 90	62 x 92	55,0

* auch in CuSn12 * also in CuSn12

RG 7 Buchsen auf Anfrage! | Gun metal bushes on request!





BRONZE- STANGEN/ BUCHSEN

Stangen Materialqualität GBZ 12 Bars material quality GBZ 12

(GC-CuSn12) CC 483K (CuSn12-C-GC),
Spez. Gew. 8,9 W.-Nr. 2.1052.04 EN 1982 / DIN 1705

(GC-CuSn12) CC 483K (CuSn12-C-GC), Spec. weight 8,9 W.-Nr. 2.1052.04 EN 1982 / DIN 1705

Fertig- maße Ø mm	Liefer- maße Ø mm	Liefer- gewicht ca. kg / m
<i>Finished Sizes</i>	<i>Delivery Sizes</i>	<i>Delivery Weight</i>
12	13	1,3
16	17	2,1
20	21	3,2
25	26	4,9
30	31	7,0
35	36	9,3
40	41	21,1
45	46	15,2
50	51	18,6
55	56	22,4
60	61	26,6
65	66	31,1
70	71	35,9

Fertig- maße Ø mm	Liefer- maße Ø mm	Liefer- gewicht ca. kg / m
<i>Finished Sizes</i>	<i>Delivery Sizes</i>	<i>Delivery Weight</i>
75	76	41,1
80	81	46,7
85	86	52,6
90	91	58,9
95	96	65,5
100	102	73,9
110	112	89,0
120	122	105,6
130	132	123,5
140	142	142,9
150	152	163,7
150	162	185,8
170	172	209,4

Fertig- maße Ø mm	Liefer- maße Ø mm	Liefer- gewicht ca. kg / m
<i>Finished Sizes</i>	<i>Delivery Sizes</i>	<i>Delivery Weight</i>
180	182	234,4
190	192	260,8
200	202	288,7
210	212	314,2
220	222	348,5
230	232	380,6
250	252	448,9
260	262	479,7
280	282	555,6
300	304	652,9
330	333	774,6
350	354	885,0
400	404	1139,9

Rohre Materialqualität GBZ 12 Tubes material quality GBZ 12

(GC-CuSn12) CC 483K (CuSn12-C-GC),
Spez. Gew. 8,9 W.-Nr. 2.1052.04 EN 1982 / DIN 1705

(GC-CuSn12) CC 483K (CuSn12-C-GC), Spec. weight 8,9 W.-Nr. 2.1052.04 EN 1982 / DIN 1705

Fertig- maße Ø mm	Liefer- maße Ø mm	Liefer- gewicht ca. kg / m
<i>Finished Sizes</i>	<i>Delivery Sizes</i>	<i>Delivery Weight</i>
15 x 30	14 x 31	5,6
20 x 32	19 x 33	5,4
20 x 40	19 x 41	9,6
20 x 50	19 x 51	16,2
25 x 35	24 x 36	5,4
25 x 40	24 x 41	8,2
25 x 45	24 x 46	11,3
25 x 50	24 x 51	14,7
30 x 40	29 x 41	6,3
30 x 45	29 x 46	9,4
30 x 50	29 x 51	12,9
30 x 60	29 x 61	20,8
30 x 65	29 x 66	25,3
30 x 70	28 x 71	30,6
30 x 80	28 x 81	41,3
30 x 90	28 x 91	53,5
30 x 100	28 x 102	67,5
35 x 50	34 x 51	10,7
40 x 50	39 x 51	8,1
40 x 60	39 x 61	16,1
40 x 70	38 x 71	26,0
40 x 80	38 x 81	36,7
40 x 90	38 x 91	48,9

Fertig- maße Ø mm	Liefer- maße Ø mm	Liefer- gewicht ca. kg / m
<i>Finished Sizes</i>	<i>Delivery Sizes</i>	<i>Delivery Weight</i>
40 x 100	38 x 102	63,9
50 x 60	39 x 61	9,9
50 x 65	49 x 66	14,0
50 x 70	48 x 71	20,0
50 x 80	48 x 81	30,7
50x 90	48 x 91	42,9
50 x 100	48 x 102	57,9
50 x 120	48 x 122	89,6
60 x 80	58 x 81	23,3
60 x 90	58,91	35,5
60 x 100	58 x 102	50,5
60 x 110	58 x 112	65,6
60 x 140	58 x 142	119,5
70 x 100	68 x 102	41,7
70 x 110	68 x 112	55,9
70 x 130	68 x 132	91,3
70 x 150	68 x 152	129,7
70 x 160	68 x 162	151,6
70 x 70	68 x 172	177,2
80 x 100	78 x 102	31,5
80 x 110	78 x 112	46,6
80 x 120	78 x 122	63,1

Fertig- maße Ø mm	Liefer- maße Ø mm	Liefer- gewicht ca. kg / m
<i>Finished Sizes</i>	<i>Delivery Sizes</i>	<i>Delivery Weight</i>
80 x 140	78 x 142	100,5
80 x 190	78 x 192	215,6
90 x 110	88x 112	34,2
90 x 120	88 x 122	51,5
90 x 130	88 x 132	69,5
90 x 140	88 x 142	88,8
90 x 160	88 x 162	129,9
90 x 180	88 x 182	180,4
100 x 120	98 x 122	38,4
100 x 140	98,142	75,8
100 x 150	98 x 152	95,0
100 x 160	98 x 162	117,0
100 x 170	98 x 172	142,3
100 x 200	98 x 202	221,5
100 x 220	98 x 222	277,9
110 x 130	108 x 132	41,0
110 x 140	108 x 142	60,2
110 x 150	198 x 152	80,7
120 x 140	118 x 142	44,4
120 x 150	118 x 252	65,0
120 x 160	118 x 162	86,9
120 x 170	118 x 172	110,2
120 x 180	118 x 182	135,0

BRONZE BUCHSEN

Rohre Materialqualität GBZ 12 Tubes material quality GBZ 12

(GC-CuSn12) CC 483K (CuSn12-C-GC), Spez. Gew. 8,9 W.-Nr. 2.1052.04 EN 1982 / DIN 1705



Fertig- maße Ø mm	Liefer- maße Ø mm	Liefer- gewicht ca. kg / m	Fertig- maße Ø mm	Liefer- maße Ø mm	Liefer- gewicht ca. kg / m	Fertig- maße Ø mm	Liefer- maße Ø mm	Liefer- gewicht ca. kg / m
<i>Finished Sizes</i>	<i>Delivery Sizes</i>	<i>Delivery Weight</i>	<i>Finished Sizes</i>	<i>Delivery Sizes</i>	<i>Delivery Weight</i>	<i>Finished Sizes</i>	<i>Delivery Sizes</i>	<i>Delivery Weight</i>
120 x 190	118 x 192	163,4	150 x 230	148 x 232	224,0	190 x 220	188 x 222	98,7
120 x 200	118 x 202	188,6	150 x 300	146 x 304	503,5	190 x 230	188 x 232	130,4
130 x 150	128 x 152	47,9	160 x 190	158 x 192	84,2	190 x 240	188 x 242	166,0
130 x 170	128 x 172	93,1	160 x 200	158 x 202	111,7	200 x 300	196 x 304	383,3
130 x 180	128 x 182	119,7	160 x 210	158 x 212	140,7	200 x 350	196 x 354	615,4
140 x 160	138 x 162	51,3	160 x 22	158 x 222	173,5	200 x 240	198 x 242	136,6
140 x 170	138 x 172	74,6	160 x 240	158 x 242	235,8	200 x 250	198 x 252	171,1
140 x 180	138 x 182	99,3	170 x 190	168 x 192	61,5	220 x 270	218 x 272	186,3
140 x 200	138 x 202	153,0	170 x 200	168 x 202	89,0	250 x 300	246 x 304	228,7
140 x 210	138 x 212	181,9	170 x 210	168 x 212	120,0	250 x 350	246 x 354	454,1
140 x 230	138 x 232	243,9	170 x 220	168 x 222	148,3	300 x 350	296 x 354	265,3
150 x 170	148 x 172	54,7	170 x 230	168 x 232	182,6	300 x 400	296 x 404	536,6
150 x 180	148 x 182	84,0	170 x 270	168 x 272	320,7	300 x 430	296 x 435	718,2
150 x 190	148 x 192	105,5	180 x 210	178 x 212	93,9			
150 x 200	148 x 202	135,2	180 x 220	178 x 222	124,2			
150 x 220	118 x 192	162,3	180 x 250	178 x 252	223,5			



Durch die hohe Qualität unserer Produkte haben wir seit mehr als 40 Jahren national und international die Akzeptanz unserer Kunden erlangt, Wettbewerbsvorteile erzielt und unseren Unternehmenserfolg gesichert.

Um die Kontinuität unserer Qualität zu gewährleisten, arbeiten wir mittels eines durchgängig gelebten Systems - basierend auf den Forderungen der **DIN EN ISO 9001:2015**.

Die Zertifizierung wurde erneut erfolgreich absolviert.

The high quality of our products ensures the acceptance of our national and international customers for more than 40 years.

Furthermore we were able to contain a long term success and our competitive power.

*Our goal is to provide continued quality of our products and services. Therefore we are working with a consistent quality management system based on the demands of **DIN EN ISO 9001:2015**.*

Seit mehr als 40 Jahren liefern wir Produkte in die **Luft- und Raumfahrt**.

Zu Beginn nur mit Halbzeugen, heute als Service Provider für Halbzeuge, Zuschnitte und vorgearbeitete Teile nach Zeichnung.

Durch die hohen Qualitätsanforderungen der Luftfahrtindustrie ist ein funktionierendes Qualitätsmanagementsystem unabdingbar.

In diesem Bereich sind wir nach **EN 9120:2018** zertifiziert!

*For more than 40 years we supply the **aerospace industry**.*

In the beginning with semi-finished goods and recently we established as service-provider with cut-material based on our customers' drawings.

Due to the strict and high quality standards in aerospace industry, an efficient quality management is a „must“.

*In this division we are certified based on the demands of **EN 9120:2018***



KASTENS & KNAUER



Unser Service-Angebot – Komplettbearbeitung nach Zeichnung

Neben der Beschaffung und Lieferung verschiedener Metalle, bietet Ihnen **KASTENS & KNAUER** die Komplettbearbeitung Ihrer Aluminiumbauteile nach Zeichnung inkl. Oberflächenbehandlung an. Diese Kombination bietet unseren Kunden vor allem zeitliche Vorteile!

Das Material muss nicht über Dritte beschafft und bearbeitet werden, die Lieferung erfolgt über die eigene Spedition von **KASTENS & KNAUER**. Dadurch erübrigt sich die zeitraubende Koordination verschiedener Unternehmen, die gesamte Abwicklung eines Auftrags verkürzt sich spürbar. Alle Rückfragen, egal ob technischer, kaufmännischer oder logistischer Art werden Ihnen von einer Stelle bei **KASTENS & KNAUER** beantwortet.

Spezialisiert auf Aluminium, bieten wir unseren Kunden die Komplettbearbeitung nach Zeichnung. Unser Maschinenpark ermöglicht die Fertigung von Dreh- und Fräsbauteilenteilen, das komplette Spektrum der Blechbearbeitung aus Schlosserei, Schweißerei, Laser- und Wasserstrahlschneiden von Aluminium aber auch Edelstahl, vom Einzelteil bis zur kompletten Baugruppen.

Durch unser großes Lager mit etwa 5.000 Tonnen Aluminium entstehen keine Lücken in der Versorgung und decken den Bedarf unserer Kunden optimal ab.

Der Maschinenpark ermöglicht Fräsbearbeitungen von 2000 x 3000 mm und größer, Wasserstrahlanlagen bis 3000 x 6000 mm, Tafelscheren, CNC-Schwenk- und CNC-Gesenkbiegemaschinen, Profil- und Rohrbiegemaschinen, Ständerbohrmaschinen, Schweißarbeitsplätze und vieles mehr.

Somit können wir auf die vielfältigen Wünsche unserer Kunden eingehen und die benötigten Teile zu einem optimalen Preis-Leistungs-Verhältnis herstellen und direkt an Sie liefern.

Our service offer – complete machining according to drawing

*In addition to the procurement and supply of various metals, **KASTENS & KNAUER** offers you the complete machining of your aluminium components according to drawings including surface treatment. This combination offers our customers above all time advantages!*

*The material does not have to be procured and processed by third parties, the delivery is carried out by **KASTENS & KNAUER**'s own forwarding agency. This eliminates the time-consuming coordination of different companies, the entire processing of an order is noticeably shortened. All questions, whether technical, commercial or logistical, will be answered by one person at **KASTENS & KNAUER**.*

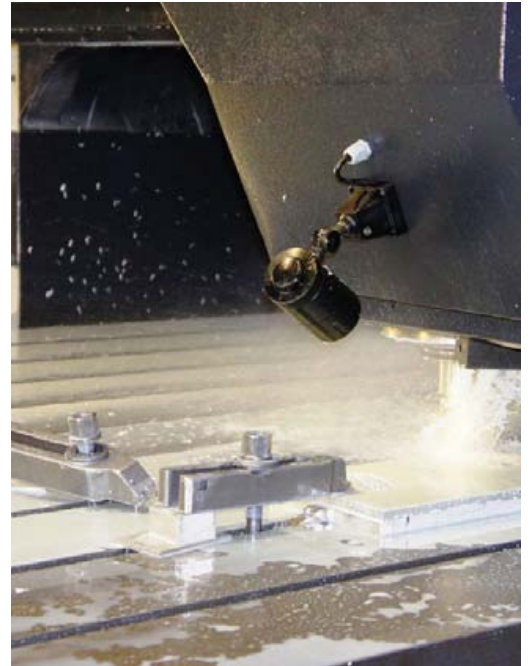
Specialized in aluminum, we offer our customers complete machining according to drawings.

Our machinery enables the production of turned and milled components, the complete spectrum of sheet metal processing from locksmith, welding, laser and water jet cutting of aluminium but also stainless steel, from single parts to complete assemblies.

Due to our large warehouse with about 5,000 tons of aluminium, there are no gaps in supply and cover the needs of our customers optimally.

Our machinery allows milling operations of 2000 x 3000 mm and larger, water jet cutting up to 3000 x 6000 mm, guillotine shears, CNC swivel and CNC die bending machines, profile and tube bending machines, upright drilling machines, welding workstations and much more.

This enables us to respond to the diverse wishes of our customers and to manufacture the required parts at an optimal price-performance ratio and deliver them directly to you.



KASTENS & KNAUER GMBH & CO
INTERNATIONAL KG



Komplettbearbeitung Ihrer Aluminiumbauteile nach Zeichnung inkl. Oberflächenbehandlung, direkt von **KASTENS & KNAUER**

*Complete machining of your aluminium components according to drawings including surface treatment direct from **KASTENS & KNAUER***



Technische Informationen

Stärken-, Ebenheits-, Zuschnitts- und Winkeltoleranzen für Plattenzuschnitte aus Aluminium

Abweichung der Stärke:

Für Walzplatten gilt die EN 485-3 in ihrer gültigen Fassung. Hier erfolgt keine Beeinflussung durch den Sägebetrieb.

Abweichung der Ebenheit:

Für ganze Platten sind die Ebenheitstoleranzen in der EN 485-3 festgelegt. Für Zuschnitte ist jedoch keine Regelung vorhanden.

Da im Handel diese Toleranzen nicht beeinflusst werden können, erfolgt hiermit eine Festlegung der Ebenheitstoleranzen für Zuschnitte, in **Anlehnung** an die EN 485-3.

Die Festlegung in der EN 485-3 wird als Prozentsatz der Länge – L – und / oder der Breite – W – und / oder der gemessenen Sehne – I – ausgedrückt.

Dmax = Gesamtabweichung in Prozent.

Nichtaushärtbare Aluminiumwerkstoffe (1000er, 3000er und 5000er Legierungen):

Nennstärke		Gesamtabweichung bzw. Teilabweichung	Teilabweichung %
über	bis	in % auf Messlänge	(bei einer Sehne – I – von mindestens 300 mm)
		Dmax / L	Dmax / I
>6,0	50,0	0,4 (4 mm / 1000 mm)	0,4 Mindest 1,2 mm
50,0	200	0,4 (4 mm / 1000 mm)	nach Vereinbarung

Aushärtbare Aluminiumwerkstoffe (2000er, 6000er und 7000er Legierungen):

Nennstärke		Gesamtabweichung bzw. Teilabweichung	Teilabweichung %
über	bis	in % auf Messlänge	(bei einer Sehne – I – von mindestens 300 mm)
		Dmax / L	Dmax / I
>6,0	50,0	0,5 (5 mm / 1000 mm)	0,5 Mindest 1,5 mm
50,0		0,5 (5 mm / 1000 mm)	nach Vereinbarung

Beispiel: Platte 20 mm, Material 5083, Zuschnittsmaße: 550 x 890 mm.

Hier beträgt die zulässige Unebenheit 0,4 % der Länge, also 890 mm x 0,4 % = 3,56 mm und 0,4 % der Breite, also 550 mm x 0,4 % = 2,2 mm.

Diese Messung wird mit Hilfe eines geraden, leichten Lineals und einer Fühlerlehre durchgeführt. Hierbei ruht die Platte auf einer ebenen, horizontalen Fläche und die konkave Seite ist nach oben gerichtet.

Abweichungen der Breiten und Längen von Zuschnitten:

Da in der DIN / EN Regeln keine Festlegung von Zuschnittstoleranzen erfolgt, werden Zuschnitte mit Toleranzen in **Anlehnung** an die Normen für Allgmeintoleranzen im Maschinenbau **DIN 7168-m** bzw. **DIN ISO 2768-m** gefertigt.

Nennmaßbereich (mm)

	< 400	=>400 bis <1000	=>1000 bis <2000	=>2000 bis <4000
Toleranzfeld:	1,0 mm	1,6 mm	2,5 mm	4,0 mm

Das Toleranzfeld ist frei einteilbar, z. B. statt 1 mm auch +/- 0,5 mm, oder - 0,3 /+ 0,7 mm. Wenn nicht anders vorgegeben, wird grundsätzlich im + Bereich gesägt. Sondertoleranzen müssen vor Auftragsvergabe vereinbart werden und sind gesondert zu bestätigen.

Winkeltoleranzen bei Zuschnitten:

Für Winkeltoleranzen sind in der DIN / EN ebenfalls keine Festlegungen getroffen. Auch hier werden die Normen **DIN 7168-m** und **DIN ISO 2768-m** herangezogen.

Die in () gesetzten Maße sind Abweichungen je 100 mm Schenkellänge.

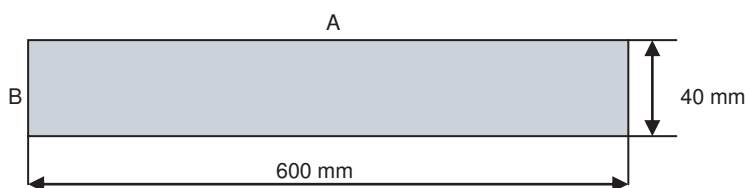
Die Bezugskante ist immer der längere Schenkel, das Nennmaß ist immer der kürzere Schenkel.

Nennmaßbereich in Grad (kürzerer Schenkel)

< 10	=>10 bis <50	=>50 bis <120	=>120 bis <400	=>400 bis <1000
+/- 1° (1,75 / 100 mm)	+/- 0,5° (0,87 / 100 mm)	+/- 0,33° (0,58 / 100 mm)	+/- 0,17° (0,29 / 100 mm)	+/- 0,08° (0,15 / 100 mm)

Beispiel: Bei einem Zuschnitt 600 x 40 mm:

Die Bezugskante ist Kante A, das Nennmaß ist Kante B
Für Schenkel B ist eine Abweichung von 0,35 mm zulässig (0,87 mm x 0,4).



Abdruck mit freundlicher Genehmigung des WGM-Wirtschaftsverband Großhandel Metallhalbzeug e. V. Berlin.





Kennfarben für Aluminium und AL-Legierungen

Legierung	Leg. Reg. (EN-AW)	Farbe	
a) Al 99,5 b) Al 99,5	1050 A	Rot (RAL 3020) Schwarz (RAL 9004)	
a) Al Cu 6 Bi Pb b) Al Cu Bi Pb	2011	Rot (RAL 3020)	
a) Al Cu 4 Pb Mg Mn b) Al Cu Mg Pb	2007	Schwarz (RAL 9004)	
a) Al Cu 4 Mg Si (A) b) Al Cu Mg 1	2017 A	Grün (RAL 6002)	
a) Al Cu 4 Mg 1 b) Al Cu Mg 2	2024	Orange (RAL 2004)	
a) Al Mg 5 b) Al Mg 5	5019	Gelb (RAL 1023) Blau (RAL 5010)	
a) Al Mg 3 b) Al Mg 3	5754	Gelb (RAL 1023)	
a) Al Si 1 Mg Mn b) Al Mg Si 1	6082	Blau (RAL 5010)	
a) Al Mg 4,5 Mn 0,7 b) Al Mg 4,5 Mn	5083	Braun (RAL 8002)	
a) Al Mg Si Pb b) Al Mg Si Pb	6012	Weiß (RAL 9010)	
a) Al Zn 4,5 Mg 1 b) Al Zn 4,5 Mg 1	7020	Rosa (RAL 3015)	
a) Al Zn 5 Mg 3 Cu b) Al Zn Mg Cu 0,5	7022	Lichtgrau (RAL 7035)	
a) Al Zn 5,5 Mg Cu b) Al Zn Mg Cu 1,5	7075	Violett (RAL 4005)	
a) Al Mg Si b) Al Mg Si 0,5	6060	Farblos	
a) DIN-EN b) alte Leg.-Bezeichnung			



Wir fahren mit eigenem Fuhrpark...

... und sind schon auf dem Weg!

Ob als Spediteur für Ihre Waren oder Transporteur für unsere Produkte – mit unseren über 30 eigenen Fahrzeugen sind wir schon auf dem Weg.

So können wir gewährleisten, dass die Waren sorgfältig verpackt und transportiert werden. Und Sie haben die Gewissheit, dass Ihre Bestellung auch schnell und sicher bei Ihnen ist!

Ein internetgestütztes Flottenverfolgungssystem ermöglicht uns jederzeit einen Überblick, wo sich Ihre Ware befindet und wann sie voraussichtlich bei Ihnen eintreffen wird.

Wir beliefern Sie nicht nur in Deutschland, sondern auch EU-Weit.

Und sollten Sie in einem anderen Land auf Ihre Lieferung warten – sprechen Sie uns an.

Wir finden den Weg! info@kuksped.de





Hauptsitz in Lilienthal

Hilligenwarf 9
D-28865 Lilienthal
www.kastens-knauer.de

Lager / Sägen / Transport / Spedition

info@kastens-knauer.de
Telefon: + 49 (0) 4298 9321-0
Telefax: + 49 (0) 4298 9321-90

STANDORTE UND VERTRETUNGEN – NATIONAL & INTERNATIONAL

Niederlassung Brehna

Max-Planck-Straße 10
D-06796 Brehna
brehna@kastens-knauer.de
Telefon: + 49 (0) 34954 493-21
Telefax: + 49 (0) 34954 495-37

Niederlassung Möglingen

Robert-Bosch-Straße 18
D-71696 Möglingen
moeglingen@kastens-knauer.de
Telefon: + 49 (0) 7141 2463-0
Telefax: + 49 (0) 7141 2463-99

Niederlassung Hamburg

Blankeneser Chaussee 175
D-22869 Schenefeld
hamburg@kastens-knauer.de
Telefon: + 49 (0) 40 839605-0
Telefax: + 49 (0) 40 830400-0

Niederlassung München

Dachauer Str. 48
85232 Bergkirchen
muenchen@kastens-knauer.de
Telefon: + 49 (0) 8131 6690050
Telefax: + 49 (0) 8131 6990052

Niederlassung Nürnberg

Diebacher Str. 11 E
D-90449 Nürnberg
nuernberg@kastens-knauer.de
Telefon: + 49 (0) 911 818969-0
Telefax: + 49 (0) 911 818969-11

Niederlassung Rodgau

Senefelder Straße 1 k
D-63110 Rodgau
rodgau@kastens-knauer.de
Telefon: + 49 (0) 6106 26841-0
Telefax: + 49 (0) 6106 26841-11

Vertriebsbüro Tschechien

Obrancu Miru 315, 438 01 Zatec
TSCHECHIEN
zatec@kastens-knauer.de
Telefon: +420 415 211933
Telefax: +420 415 210218

Vertriebsbüro Italien

MK II s.r.l.
Via Vencenco Borelli 64
41121 Modena
pignatti@kastens-knauer.com
Tel.: +39 338 5781772

Vertriebsbüro Spanien

Aludrive, S.L.
08173 Sant Cugar de Valles
SPANIEN
palau@kastens-knauer.es
Tel.: +34 659 957897

PRODUKTION, HANDEL & LIEFERUNG VON METALLPRODUKTEN - WELTWEIT!

www.kastens-knauer.de