

### KuKPlan CST-M® Platten, gegossen, homogenisiert, plangefräst und foliert

*KuKPlan CST-M® Plates, cast, homogenized, surface milled and PVC-coated*

### CST® Platten und Blöcke, gegossen, roh gesägt

*CST® Plates and billets, cast, tough cut*

**Abmessungen/Sizes: Standardformate/Standard sizes:**  
 ca. 1550 x 3050 mm / ca. 1270 x 2520 mm / ca. 1020 x 2020 mm  
**Andere Formate auf Anfrage/Other sizes on request**

Dicke	theor. Gew.	CST-M®	CST®
<i>thickness</i>	<i>theor. weight</i>		
mm	kg/m²	ES AW 5083	EN AW 5083
8,0	22,2	◆	
10,0	27,9	◆	◆
12,0	41,8	◆	◆
13,0	55,8	◆	◆
15,0	61,3	◆	
18,0	69,7	◆	◆
20,0	83,7	◆	◆
22,0	97,6	◆	◆
25,0	111,6	◆	◆
30,0	139,5	◆	◆
35,0	167,4	◆	◆
40,0	111,6	◆	◆
45,0	125,1		◆
50,0	139,5	◆	◆
55,0	152,9		◆
60,0	167,4	◆	◆
65,0	180,7		◆
70,0	194,6	◆	◆
75,0	208,5		◆
80,0	222,4	◆	◆
85,0	236,3		◆
90,0	250,2		◆
95,0	264,1		◆
100,0	278,0	◆	◆
110,0	305,8		◆
115,0	319,7		◆
125,0	347,5		◆
130,0	361,4		◆
140,0	389,2		◆
150,0	417,0		◆
160,0 bis 1080,00			◆

- ◆ Lagervorrat
- ◆ Warehouse stock

Wir sägen aus gegossenen, homogenisierten Barren bis **1080 mm Dicke**. Sie erhalten bei uns jede gewünschte Dicke und Zwischenabmessung im Horizontalschnitt. Oberflächen und Kanten sind roh gesägt – durch das Gussgefüge werden beim Bearbeiten keine Spannungen freigesetzt.

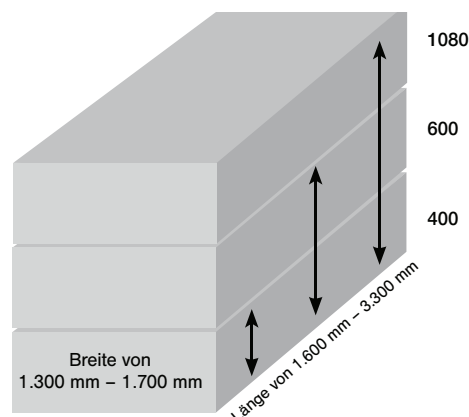
**KuKPlan CST-M®** ist ein sehr wirtschaftliches Produkt, wenn nicht mechanische Werte den Ausschlag geben, sondern Zerspanbarkeit, Spannungsarmut und das zur Verfügung stehende Abmessungsspektrum!

We cut from cast, homogenized ingots up to **1080 mm in thickness**. Please contact us for any desired thickness and intermediate size in the horizontal section. Surfaces and edges are rough cut and – due to the structure – stress relieved.

**KuKPlan CST-M®** is a very profitable product, when grindability and stress relieved material combined with the availability of measurement is important to you.

Wir fertigen selbstverständlich auch alle Zwischendicken und Zuschnitte. Setzen Sie sich mit unserem Verkauf in Verbindung!

We manufacture every intermediate size and cut – please get in contact with our sales department!





## KuKPlan RMT®

Das Produkt **KuKPlan RMT®** (Rolled – Milled – Tempered) der Firma **KASTENS & KNAUER GmbH & Co. International KG** steht für beidseitig plangefräste Aluminiumplatten, die mit einer ebenfalls beidseitig aufgetragenen Schutzfolie versehen sind. Um ein maximales Ergebnis bei der Herstellung dieser Platten zu erreichen, haben wir mit Metallurgen und Technikern aus den Walzwerken zusammengearbeitet.

Besonderen Wert legen wir auf die Auswahl der Vormaterialplatten und deren zertifizierte Produktion nach **DIN EN ISO 9001:2008 und EN/AS 9120**. Die Fräsanlage und das Werkzeug werden ausschließlich für die Herstellung der **KuKPlan RMT®** Produktfamilie eingesetzt. So haben wir jederzeit perfekt auf die Produktion ausgelegte Maschinen zur Verfügung.

Die Produkte werden ständig weiter entwickelt und sind mittlerweile in 3 unterschiedlichen Güten für verschiedenste Anwendungen vom Lager lieferbar.

Wir legen besonderen Wert auf die Festigkeit und das Gefüge einer Walzplatte. Unser Produkt **KuKPlan RMT® 500** weist besonders hohe Festigkeiten auf und ist durch die Abnahme der beidseitigen Walzhaut noch formstabiler. Für dekorative Zwecke haben wir **KuKPlan RMT® 281** – eine besonders gut eloxierbare Platte – entwickelt.

*The product **KuKPlan RMT®** (Rolled-Milled-Tempered), manufactured by **KASTENS & KNAUER GmbH & Co. International KG** stands for both-sided flat-milled aluminium plates, which are also provided with a protective double-sided cover.*

*To achieve the maximum results in the production of these plates, we have been working with metallurgists and technicians from the rolling mills.*

*We attach great importance to the selection of primary materials and their certified production according to **DIN EN ISO 9001:2008 and EN/AS 9120**.*

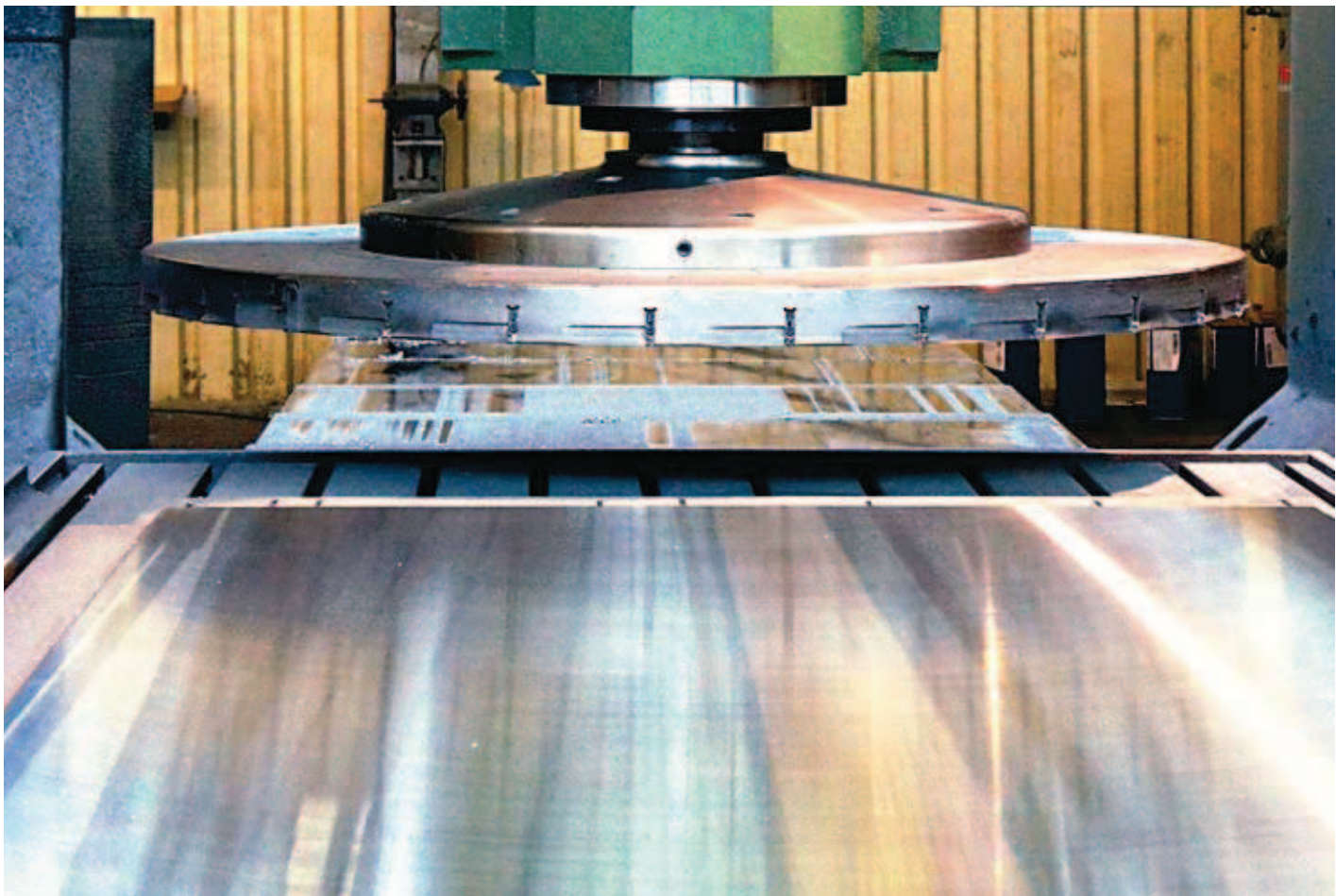
*The milling machine and the tools are used exclusively for the production of the **KuKPlan RMT®** family. So we can assure to work with production machines that are perfectly designed for the materials.*

*Our products are constantly enhanced and improved and are now available in 3 different performances for a variety of applications.*

*We put special focus on strength and the microstructure of our milling plates.*

*Our product **KuKPlan RMT® 500** has a particularly high strength and is characterized by the acceptance of dual scale offering more dimensional stability.*

*For decorative purposes, we have developed **KuKPlan RMT® 281** – a particularly well-anodised plate.*





## KuKPlan RMT® Platten, gewalzt, gereckt, plangefräst und foliert

*KuKPlan RMT® Plates, hot rolled, stress relieved, surface milled and PVC-coated*

Abmessungen/Sizes: Großformat/Extra Large: 1500 x 3000 mm (1520 x 3020 mm)

Andere Formate auf Anfrage/Other sizes on request

Dicke	theor. Gew.	KuKPlan RMT® 280	KuKPlan RMT® 281	KuKPlan RMT® 500
<i>thickness</i>	<i>theor. weighth</i>			
<b>mm</b>	<b>kg/m<sup>2</sup></b>			
10,0	27,9	◆	◆	◆
12,0	33,5	◆		◆
15,0	41,8	◆	◆	◆
20,0	55,8	◆	◆	◆
22,0	61,3	◆		
25,0	69,7	◆	◆	◆
30,0	83,7	◆	◆	◆
35,0	97,6	◆	◆	◆
40,0	111,6	◆	◆	◆
50,0	139,5	◆	◆	◆
60,0	167,4	◆	◆	

◆ Lagervorrat

◆ Warehouse stock



### Es gelten folgende Stärketoleranzen:

Nennstärke	KuKPlan CST-M®	KuKPlan RMT® 280	KuKPlan RMT® 281	KuKPlan RMT® 500
< 16 mm	+/- 0,10 mm	+/- 0,10 mm	+/- 0,10 mm	+/- 0,15 mm
>= 16 mm	+/- 0,10 mm	+/- 0,10 mm	+/- 0,10 mm	+/- 0,15 mm

### Abweichung der Ebenheit:

Für ganze Platten gelten folgende Ebenheitstoleranzen:

Nennstärke	KuKPlan CST-M®	KuKPlan RMT® 280	KuKPlan RMT® 281	KuKPlan RMT® 500
< 16 mm	0,35 mm/m	0,35 mm/m	0,35 mm/m	0,40 mm/m
>= 16 mm	0,25 mm/m	0,25 mm/m	0,25 mm/m	0,35 mm/m

Für Zuschnitte ist jedoch eine andere Toleranz gültig. **Dmax = Gesamtabweichung in Prozent**

Neendicke		Gesamtabweichung bzw. Teilabweichung	Teilabweichung %
Über	Bis	In % auf Messlänge	(bei einer Sehne – – von min. 200 mm)
		Dmax/L	Dmax/L
> 6,0	15,9	0,045	0,13
16,0	50	0,035	

### Aushärtbare Aluminiumwerkstoffe (KuKPlan RMT 281® und KuKPlan RMT 500®)

Neendicke		Gesamtabweichung bzw. Teilabweichung	Teilabweichung %
Über	Bis	In % auf Messlänge	(bei einer Sehne – – von min. 200 mm)
		Dmax/L	Dmax/L
> 10,0	15,9	0,055	0,15
16,0	50	0,045	